

Lista națională a temelor pentru proba practică

Calificarea profesională: sculer matrițer

Nr. crt.	Tema probei practice	Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse
1.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø30 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung), mijloace de măsură și control
2.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente(bacuri) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
3.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (bilă, mâner, tijă) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
4.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (falcă mare, placă prindere) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
5.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (falcă mică) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
6.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (ghidaje, șurub strângere mic) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
7.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (placă nivel) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
8.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (plăci canal) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
9.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (placă de prindere) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
10.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (plăci de siguranță pentru șurubul strângere	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic,

	bacuri) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
11.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (șurub strângere bacuri) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, freză), mijloace de măsură și control
12.	Realizarea prin strunjire și găurire, din OL50, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă.	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung, mașină de găurit), mijloace de măsură și control
13.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø50 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung), mijloace de măsură și control
14.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø50 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung), mijloace de măsură și control
15.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø40 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung), mijloace de măsură și control
16.	Realizarea prin găurire dintr-o bară □40 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(mașină de găurit), mijloace de măsură și control
17.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø46 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung), mijloace de măsură și control
18.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø20 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(strung), mijloace de măsură și control
19.	Realizarea prin frezare, a unui canal de pană conform desenului de execuție dat, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(freză), mijloace de măsură și control
20.	Realizarea prin frezare, dintr-o placă 20x60x100 OL 42, o piesă conform desenului de execuție dat, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unele(freză), mijloace de măsură și control

21.	Realizarea prin frezare, dintr-o placă 40x70x80 OL 42, o piesă conform desenului de execuție dat, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unelte(freză), mijloace de măsură și control
22.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø30 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unelte(strung), mijloace de măsură și control
23.	Realizarea prin strunjire dintr-un semifabricat matrițat din OT 35, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Materiale necesare execuției piesei, echipamente pentru prelucrarea pe mașini unelte pentru prelucrări la rece specifice agentului economic, mașini unelte(strung), mijloace de măsură și control
24.	Realizarea operațiilor necesare pregătirii suprafețelor active ale unei matrițe de ambutisat înainte de lucrul în producție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Părți active ale unei matrițe de ambutisat, hirtie de șlefuit de diferite granulații, cârpe de șters, ulei
25.	Realizarea operațiilor necesare curățării și spălării matriței după producție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă	Matrițe, materiale pentru curățat și spălat