

**Planurile de învățământ pentru pregătirea practică din aria curriculară
Tehnologii precum și pentru stagiul de pregătire practică – curriculum în
dezvoltare locală CDL, pentru clasa a XI-a învățământ profesional**

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LĂCĂTUȘ CONSTRUCȚII METALICE ȘI UTILAJ TEHNOLOGIC

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Executarea construcțiilor metalice

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Modul II. Revizia și întreținerea construcțiilor metalice

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul III. Executarea utilajelor tehnologice

Total ore/an:	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LĂCĂTUȘ CONSTRUCȚII NAVALE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Nomenclatura și structura navei

Total ore /an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul II. Asamblarea navei

Total ore /an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Întreținerea și repararea navei

Total ore /an:		120
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----
Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.
 2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.
- * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TUBULATOR NAVAL

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Nomenclatura navală

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul II. Instalații de tubulatură navală

Total ore/an:		510
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	360

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagii de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONSTRUCTOR - MONTATOR DE STRUCTURI METALICE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Componentele structurilor metalice

Total ore/an:	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Modul II. Subansamblurile construcțiilor metalice

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul III. Montarea spațială a structurilor metalice

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an:	300
---------------	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER TÂMPLĂRIE DIN ALUMINIU ȘI MASE PLASTICE
Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Componentele tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Modul II. Accesorii pentru tâmplăria din aluminiu și mase plastice

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul III. Montarea tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

Total ore/an:	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TINICHIGIU - VOPSITOR AUTO

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Întreținerea și repararea elementelor de caroserie

Total ore/an:	360
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	240

Modul II. Vopsirea elementelor de caroserie

Total ore/an:	180
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	120

Modul III. Conducerea automobilului²

Total ore/an:	90
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică³ - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Pentru modulul „Conducerea automobilului”, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laboratorul tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică. Orele pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

3. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: STRUNGAR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I.	Prelucrări prin strunjire		
	Total ore/an:		270
	din care:	Laborator tehnologic	90
		Instruire practică	180
Modul II.	Prelucrări pe strunguri semiautomate.		
	Total ore/an:		360
	din care:	Laborator tehnologic	90
		Instruire practică	270

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *	-----		
	Total ore/an:		300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FREZOR-RABOTOR-MORTEZOR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea prin frezare, rabotare, mortezare

Total ore/an:	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Modul II. Prelucrarea pieselor prismatice, a canalelor și canelurilor

Total ore/ an :	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Modul III. Prelucrarea pieselor cu dantură

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: RECTIFICATOR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea prin rectificare

Total ore/an:	360
din care: Laborator tehnologic	150
Instruire practică	210

Modul II. Prelucrarea prin netezire

Total ore/an :	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: SCULER MATRIȚER

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrări mecanice

Total ore/an:	240
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	150

Modul II. Executarea ștanțelor și matrițelor

Total ore/an :	240
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	120

Modul III. Asamblarea ștanțelor și matrițelor

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: SUDOR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Sudarea prin topire și presiune

Total ore/an:	510
din care: Laborator tehnologic	210
Instruire practică	300

Modul II. Tăierea termică a metalelor

Total ore/an :	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TURNĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Forme de turnare

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul II. Aliaje pentru turnare

Total ore/an :	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Modul III. Procese de realizare a pieselor turnate

Total ore/an :	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FORJOR - TRATAMENTIST

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Forjarea liberă

Total ore/an:	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Modul II. Forjarea în matriță

Total ore/an :	240
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	150

Modul III. Tratamente termice și termochimice

Total ore/an :	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MODELIER

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea materialului lemnos

Total ore/an:	420
din care: Laborator tehnologic	180
Instruire practică	240

Modul II. Garnituri de model

Total ore/an :	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FURNALIST

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Materii prime și materiale

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Modul II. Elaborarea fontei

Total ore/an :	240
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	150

Modul III. Utilaje și instalații conexe furnalului

Total ore/an :	240
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OȚELAR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Materii prime și materiale

Total ore/an:	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Modul II. Elaborarea oțelului

Total ore/an :	300
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	180

Modul III. Tratarea oțelului lichid

Total ore/an :	90
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică	60

Modul IV. Turnarea oțelului

Total ore/an :	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: METALURGIST NEFEROASE
Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Materii prime și materiale

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Modul II. Elaborarea metalelor și aliajelor neferoase

Total ore/an :	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Modul III. Utilaje și instalații auxiliare

Total ore/an :	210
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LAMINORIST

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Materii prime pentru laminare

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul II. Laminarea semifabricatelor și profilelor

Total ore/an :	210
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Modul III. Laminarea produselor plate

Total ore/an :	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Modul IV. Laminarea țevilor

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TREFILATOR - TRĂGĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Materii prime și materiale

Total ore/an:	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Modul II. Utilajul și tehnologia trefilării și tragerii

Total ore/an :	270
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	150

Modul III. Finisarea produselor trefilate și trase

Total ore/an :	240
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONSTRUCTOR CUPTOARE METALURGICE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Produse refractare și termoizolante

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul II. Elemente de construcție ale cuptoarelor metalurgice

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modul III. Zidirea cuptoarelor metalurgice

Total ore/an :	180
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	90

Modul IV. Zidirea utilajelor de turnare

Total ore/an :	150
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² – Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.* -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a -XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC AERONAVE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Construcția structurii aeronavelor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modul II. Sisteme de propulsie pentru aeronave

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Instalații și echipamente pentru aeronave

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum înde dezvoltare locală

Modul IV. *

-----	300
Total ore/an:	

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a -XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LĂCĂTUȘ CONSTRUCȚII STRUCTURI AERONAVE
Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Construcția aeronavelor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modul II. Fabricația structurii aeronavelor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Instalațiile și aparatele de bord ale aeronavelor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum înde dezvoltare locală

Modul IV. *

-----		-----
Total ore/an:		300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC UTILAJE ȘI INSTALAȚII ÎN INDUSTRIE
Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Întreținerea mașinilor, utilajelor și instalațiilor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Repararea subansamblurilor mașinilor, utilajelor și instalațiilor

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modul III. Instalații de ridicat și transportat

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC AGREGATE ROTATIVE TERMOENERGETICE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Măsurarea parametrilor specifici agregatelor rotative

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-

Modul II. Agregate rotative aferente cazanului de abur

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modul III. Turbine cu abur/gaze

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC ECHIPAMENTE PENTRU FORAJ EXTRAȚIE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Verificarea parametrilor specifici în foraj-extracție

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul II. Echipamente pentru forajul sondelor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul III. Echipamente pentru extracție

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MOTORIST NAVE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Nave, vitalitate și salvare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Mașini și instalații mecanice navale

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Mecanisme hidraulice, pneumatice și mașini electrice navale

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Legislație navală

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. X 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

-----	Total ore/an:	300
-------	---------------	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC AUTO

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea automobilului pentru exploatare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	180

Modul II. Mentenanța automobilului

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul III. Conducerea automobilului²

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică³ - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Pentru modulul „Conducerea automobilului”, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laboratorul tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

3. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC DE MECANICĂ FINĂ

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Executarea pieselor de mecanică fină

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Montarea ansamblurilor de mecanică fină

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Întreținerea aparatelor de mecanică fină

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Repararea aparatelor de mecanică fină

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPTICIAN MONTATOR APARATURĂ OPTICO-MECANICĂ
Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Realizarea pieselor optice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Realizarea ochelarilor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Montarea aparatelor optico-mecanice și opto-electronice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Întreținerea aparatelor optico-mecanice și opto-electronice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR LA MAȘINI CU COMANDĂ NUMERICĂ
Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Precizia de prelucrare MCN

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul II. Procese de fabricație pe MCN

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Modul III. Elemente de programare

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modul IV. Mentenanța sistemelor tehnice

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul V. Asigurarea calității pieselor

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI. *

Total ore/an:	300
---------------	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR LA EXTRACȚIA, TRATAREA, TRANSPORTUL ȘI DISTRIBUȚIA GAZELOR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Exploatarea sondelor de gaze

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modul II. Transportul gazelor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul III. Distribuția gazelor

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *	-----	
	Total ore/an:	300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR SONDE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Intervenții, instrumentații și reparații la sonde

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modul II. Extracția țiteiului și gazelor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul III. Mișcarea și tratarea țiteiului

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MAȘINIST UTILAJE CALE ȘI TERASAMENTE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Mașini de ridicat și transportat

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul II. Mașini de construcții pentru terasamente, fundații și betoane

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Mașini de construcții pentru căi de comunicații

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modul IV. Mentenanța mașinilor de construcții

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

-----	300
Total ore/an:	

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MAȘINIST UTILAJE PORTUARE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Porturi și nave

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul II. Utilaje portuare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul III. Manipularea mărfurilor în port

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore/an: **300**

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MARINAR

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Nave și instalații de punte

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul II. Vitalitate și salvare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul III. Reglementări și legislație navală

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Marinărie și manevră

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. * -----		
	Total ore/an:	300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 or /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
 2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.
- * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC AGRICOL

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Conducere și elemente de legislație rutieră²

Total ore /an: **180**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 90

Modul II. Repararea mașinilor și utilajelor agricole

Total ore /an: **210**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 120

Modul III. Întreținerea mașinilor și utilajelor agricole

Total ore /an: **90**

din care: Laborator tehnologic 30

Instruire practică 60

Modul IV. Executarea lucrărilor agricole

Total ore /an: **150**

din care: Laborator tehnologic 60

Instruire practică 90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică³ - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Pentru modulul „Conducere și elemente de legislație rutieră”, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laboratorul tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele pentru conducerea tractorului/automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.
3. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC ECHIPAMENTE HIDRAULICE ȘI PNEUMATICE

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Montarea echipamentelor hidropneumatice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Reglarea instalațiilor hidropneumatice

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Exploatarea și întreținerea instalațiilor hidropneumatice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

-----	Total ore/an:	300	-----
-------	---------------	------------	-------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LĂCĂTUȘ MECANIC PRESTĂRI SERVICII

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Confecții metalice artisanale, de uz casnic și gospodăresc

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Produse artisanale, de uz casnic și gospodăresc

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MECANIC FORESTIER

Domeniul de pregătire profesională: MECANICĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Conducere și elemente de legislație rutieră²

Total ore/an: **180**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 90

Modul II. Repararea mașinilor și utilajelor forestiere

Total ore/an: **210**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 120

Modul III. Întreținerea mașinilor și utilajelor forestiere

Total ore/an: **90**

din care Laborator tehnologic 30

Instruire practică 60

Modul IV. Executarea lucrărilor forestiere

Total ore/an: **150**

din care: Laborator tehnologic 60

Instruire practică 90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică³ - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

2. Pentru modulul „Conducere și elemente de legislație rutieră”, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laboratorul tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele pentru conducerea tractorului/automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

3. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR CAZANE, TURBINE CU ABUR, INSTALAȚII AUXILIARE ȘI DE TERMOFICARE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Cazane și instalații auxiliare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Turbine și instalații auxiliare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Întreținerea instalațiilor specifice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN CENTRALE HIDROELECTRICE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Resurse energetice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Turbine hidraulice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Întreținerea centralelor hidroelectrice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTROMECHANIC INSTALAȚII ȘI APARATURĂ DE BORD AERONAVE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații electrice ale aeronavelor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modul II. Sisteme de la bordul aeronavelor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul III. Aparate de bord pentru aeronave

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTROMECHANIC UTILAJE ȘI INSTALAȚII INDUSTRIALE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Întreținerea și repararea utilajelor și echipamentelor electrice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Încercarea și testarea utilajelor și echipamentelor electrice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Punerea în funcțiune a utilajelor și echipamentelor industriale

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTROMECHANIC NAVE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații electropneumatice ale navei

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Instalații electrohidraulice specifice navei

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Instalații de iluminat și instalații de forță navale

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTROMECHANIC MATERIAL RULANT

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Mecanica materialului rulant

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Instalația de frână la materialul rulant

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul III. Instalații electrice și electronice la vehicule feroviare

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul IV. Motorul diesel și transmisiile la vehiculele feroviare

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

-----	Total ore/an:	300
-------	---------------	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTROMECHANIC CENTRALE ELECTRICE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații electromecanice din centrale și stații de transformare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Instalarea și punerea în funcțiune a echipamentelor electromecanice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Mentenanța echipamentelor electromecanice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTROMECHANIC UTILAJE ȘI INSTALAȚII COMERCIALE, ELECTROCASNICE ȘI DIN INDUSTRIA ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Mașini, utilaje și instalații din industria alimentară

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Instalarea și punerea în funcțiune a utilajelor și echipamentelor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul III. Întreținerea și repararea mașinilor, utilajelor și instalațiilor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FRIGOTEHNIST

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Lucrări de întreținere în instalațiile frigorifice

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Montarea, pornirea și oprirea instalațiilor frigorifice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Repararea instalațiilor frigorifice

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LUCRĂTOR TRAFIC FERVIAR

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: FERVIAR

Pregătire practică¹

Modul I. Funcționarea infrastructurii feroviare

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul II. Circulația, manevra și prelucrarea trenurilor

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: AGENT COMERCIAL FERVIAR

Domeniul de pregătire profesională: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire generală: FERVIAR

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații de confort la vagoanele de călători

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Documente de transport pe calea ferată

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Informarea și deservirea călătorilor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRONIST APARATE ȘI ECHIPAMENTE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRONICĂ AUTOMATIZĂRI

Pregătire practică¹

Modul I. Echipamente electronice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul II. Bazele automatizărilor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modul III. Exploatarea și întreținerea echipamentelor electronice

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRONIST REȚELE DE TELECOMUNICAȚII

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRONICA AUTOMATIZARI

Pregătire practică¹

Modul I. Semnale și suporturi de comunicații electronice

Total ore /an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Sisteme electronice pentru comunicații

Total ore /an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Rețele de comunicații electronice

Total ore /an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----
Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR INDUSTRIA CHIMICĂ ANORGANICĂ

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Tehnologii specifice industriei chimice anorganice

Total ore/an:		360
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	300

Modul II. Controlul calității produselor anorganice

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR INDUSTRIA DE MEDICAMENTE ȘI PRODUSE COSMETICE
Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Exploatarea utilajelor specifice industriei de medicamente și produse cosmetice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	210

Modul II. Tehnologii specifice industriei de medicamente și produse cosmetice

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul III. Controlul fabricației în industria de medicamente și produse cosmetice

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore/an:	300
---------------	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR INDUSTRIA CHIMICĂ ORGANICĂ

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Exploatarea și controlul utilajelor specifice industriei chimice organice

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	210

Modul II. Fabricarea tensidelor și a substanțelor peliculogene

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modul III. Controlul calității produselor organice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR INDUSTRIA DE PRELUCRARE A ȚIȚEIULUI ȘI PETROCHIMIE

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Procese de prelucrare primară a țițeiului

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Procese de prelucrare secundară a țițeiului

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul III. Prelucrarea gazelor de rafinărie

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul IV. Fabricarea produselor petroliere finite

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR FABRICAREA ȘI PRELUCRAREA POLIMERILOR
Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea materiilor plastice prin injecție

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modul II. Fabricarea produselor din cauciuc

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modul III. Fabricarea produselor din materiale compozite

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	-

Modul IV. Fabricarea fibrelor sintetice prin filare

Total ore/an:		30
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR FABRICAREA ȘI PRELUCRAREA CELULOZEI ȘI HÂRTIEI
Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea și prelucrarea celulozei și hârtiei

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	150

Modul II. Utilaje și instalații în industria celulozei și hârtiei

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN INDUSTRIA CERAMICII BRUTE

Domeniul de pregătire profesională: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea cărămidilor

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Fabricarea țiglelor

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR CERAMICĂ FINĂ

Domeniul de pregătire profesională: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea produselor de menaj și decorative

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Fabricarea obiectelor sanitare

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul III. Fabricarea plăcilor ceramice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: STICLAR

Domeniul de pregătire profesională: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Finisarea articolelor de sticlă

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul II. Articole de sticlă unicat

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul III. Calitatea articolelor de sticlă

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR LIANȚI ȘI PREFABRICATE

Domeniul de pregătire profesională: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea cimentului

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul II. Fabricarea varului

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul III. Fabricarea ipsosului

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul IV. Fabricarea elementelor prefabricate din beton

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN CONSTRUCTOR

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații electrice specifice construcțiilor

Total ore/an:		450
din care:	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	270

Modul II. Instalații electrice pentru panouri solare

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN EXPLOATĂRI MINIERE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Utilaje și instalații miniere

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Echipamente electrice specifice industriei miniere

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Mijloace de transport minier

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN NAVE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații și echipamente navale

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul II. Montarea echipamentelor electrice navale

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modul III. Întreținerea instalațiilor automate navale

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE ELECTROTEHNICE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Componentele electromagnetice ale mașinilor și aparatelor electrice

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Asamblarea mașinilor și aparatelor electrice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN EXPLOATARE JOASĂ TENSIUNE
Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații de iluminat

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Alimentarea receptoarelor electrice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN APARATE ȘI ECHIPAMENTE ELECTRICE ȘI ENERGETICE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Exploatarea echipamentelor electroenergetice

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Întreținerea aparatelor electrice și echipamentelor energetice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN PROTECȚII PRIN RELEE, AUTOMATIZĂRI ȘI MĂSURĂTORI ÎN INSTALAȚII ENERGETICE
Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Protecții prin relee și automatizări

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Măsurători și încercări profilactice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN EXPLOATARE CENTRALE, STAȚII ȘI REȚELE ELECTRICE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Mentenanța rețelelor electrice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Exploatarea echipamentelor electrice din centrale electrice

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Exploatarea echipamentelor electrice din stațiile și posturile de transformare

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN ECHIPAMENTE PENTRU FORAJ-EXTRACȚIE

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații de foraj și de intervenție

Total ore/an:		360
din care:	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modul II. Instalații energetice specifice forajului și extracției

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ELECTRICIAN DE ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII APARATURĂ ELECTROCASNICĂ

Domeniul de pregătire profesională: ELECTRIC

Pregătire practică¹

Modul I. Mașini și aparate electrocasnice

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul II. Instalații frigorifice

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Instalații de condiționare a aerului

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONSTRUCTOR STRUCTURI MONOLITE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Lucrări de cofrare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Lucrări de armare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Lucrări de betonare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FIERAR BETONIST – MONTATOR PREFABRICATE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Montarea armăturilor în elementele de construcții

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modul II. Transportul și manipularea prefabricatelor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Montarea prefabricatelor

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ZIDAR – PIETRAR - TENCUITOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Zidării de complexitate medie

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Tencuieli simple și decorative

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Reabilitarea termică a clădirilor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: DULGHER -TÂMPLAR -PARCHETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pardoseli din lemn

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Acoperișuri tip șarpantă

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modul III. Tâmplării din lemn

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MOZAICAR – MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modul II. Placaje la clădiri

Total ore/an:		285
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	165

Modul III. Pardoseli la clădiri

Total ore/an:		285
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	165

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete

Total ore/an:		285
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	165

Modul III. Lucrări de ipsoserii

Total ore/an:		285
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	165

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: INSTALATOR REȚELE DE DISTRIBUȚIE LOCALE ȘI MAGISTRALE DE GAZE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Rețele exterioare de gaze naturale

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul II. Tehnologii moderne de sudură din domeniul instalațiilor de gaze naturale

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul III. Exploatarea și întreținerea rețelelor de gaze naturale

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Diagnosticarea defectelor instalațiilor de gaze naturale și remedierea lor

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: INSTALATOR INSTALAȚII TEHNICO-SANITARE ȘI DE GAZE
Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Instalații exterioare de alimentare cu apă

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul II. Instalații interioare de alimentare cu apă

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Instalații exterioare și interioare de canalizare

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul IV. Instalații interioare de gaze naturale

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: INSTALATOR INSTALAȚII DE ÎNCĂLZIRE CENTRALĂ

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Rețele de transport al agentului termic

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul II. Instalații interioare de încălzire centrală

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modul III. Aparate și utilaje de preparare a agentului termic

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: INSTALATOR INSTALAȚII DE VENTILARE ȘI DE CONDIȚIONARE
Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Canale de ventilare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Ansamble și subansamble de ventilare

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Aparate și utilaje de ventilare a aerului

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție

Total ore/an:		285
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	165

Modul III. Izolații termice și fonice

Total ore/an:		285
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	165

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONSTRUCTOR CĂI FERATE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Tehnologia infrastructurii căii ferate

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Tehnologia suprastructurii căii ferate

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul III. Mentenanța infrastructurii și suprastructurii căii ferate

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONSTRUCTOR DRUMURI ȘI PODURI

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Tehnologia de execuție a drumurilor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Tehnologia de execuție a podurilor și a altor lucrări de artă

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul III. Mentenanța la drumuri, poduri și alte lucrări de artă

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONSTRUCTOR LUCRĂRI HIDROTEHNICE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Tehnologii de execuție la construcții hidrotehnice

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Lucrări de aducțiuni

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul III. Mentenanța construcțiilor hidrotehnice

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: AGRICULTOR CULTURI DE CÂMP
Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Cultivarea de cereale și leguminoase pentru boabe

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	120
Instruire practică	90

Modul II. Cultivarea de plante oleaginoase și textile

Total ore/an:	180
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	90

Modul III. Cultivarea de plante rădăcinoase, tuberculifere și furajere

Total ore/an:	180
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	90

Modul IV. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an:	60
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. **

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LUCRĂTOR ÎN AGROTURISM

Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Efectuarea serviciilor turistice în pensiune

Total ore/an: **210**

din care: Laborator tehnologic 120

Instruire practică 90

Modul II. Cultivarea plantelor în ferma agroturistică

Total ore/an: **150**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 60

Modul III. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an: **60**

din care: Laborator tehnologic 30

Instruire practică 30

Modul IV. Pregătirea și servirea preparatelor culinare

Total ore/an: **210**

din care: Laborator tehnologic 120

Instruire practică 90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. **

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LUCRĂTOR ÎN AGRICULTURĂ ECOLOGICĂ
Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Culturi de câmp ecologice

Total ore/an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	90
Instruire practică	120

Modul II. Culturi horticole ecologice

Total ore/an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	60
Instruire practică	150

Modul III. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an:	60
din care:	
Laborator tehnologic	30
Instruire practică	30

Modul IV. Legislație pentru agricultură ecologică

Total ore/an:	30
din care:	
Laborator tehnologic	30
Instruire practică	-

Modul V. Prelucrarea produselor ecologice

Total ore/an:	120
din care:	
Laborator tehnologic	90
Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI. **

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: PISCICULTOR ȘI PRELUCRĂTOR DE PEȘTE
Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Bazine piscicole

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Creșterea peștilor

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	120

Modul III. Producția piscicolă

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. **

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: HORTICULTOR

Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Cultivarea speciilor legumicole

Total ore/an: **180**

din care: Laborator tehnologic 120

Instruire practică 60

Modul II. Cultivarea pomilor fructiferi

Total ore/an: **180**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 90

Modul III. Cultivarea viței de vie

Total ore/an: **120**

din care: Laborator tehnologic 90

Instruire practică 30

Modul IV. Cultivarea speciilor floricole

Total ore/an: **90**

din care: Laborator tehnologic 60

Instruire practică 30

Modul V. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an: **60**

din care: Laborator tehnologic 30

Instruire practică 30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI. ** -----

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FERMIER MONTAN

Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Cultivarea plantelor în zona montană

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Modul II. Exploatarea animalelor în zona montană

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Modul III. Efectuarea serviciilor turistice în pensiune

Total ore/an:	120
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Modul IV. Pregătirea și servirea preparatelor culinare

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Modul V. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an:	60
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI. ** -----

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ZOOTEHNIST

Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Creșterea rumegătoarelor

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Creșterea suinelor și cabalinelor

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul III. Creșterea păsărilor

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modul V. Plante furajere

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI. ** -----

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: APICULTOR - SERICICULTOR

Domeniul de pregătire profesională: AGRICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Creșterea albinelor

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	120

Modul II. Baza meliferă și sericicolă

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul III. Creșterea viermilor de mătase

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Conducerea tractorului rutier*

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. **

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Pentru modulul *Conducerea tractorului rutier*, pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator tehnologic, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică). Orele alocate pentru conducerea automobilului vor fi realizate prin programarea individuală a elevilor.

** Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: PĂDURAR

Domeniul de pregătire profesională: SILVICULTURĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Organizarea și paza cantonului silvic

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	150

Modul II. Protecția pădurilor

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: RECEPTIONER DISTRIBUTOR

Domeniul de pregătire profesională: COMERȚ

Pregătire practică¹

Modul I. Depozitarea mărfurilor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modul II. Gestionarea stocurilor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modul III. Pregătirea mărfurilor pentru vânzare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: COMERCIANT VÂNZĂTOR
Domeniul de pregătire profesională: COMERȚ

Pregătire practică¹

Modul I. Vânzarea mărfurilor

Total ore/an:	.	210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modul II. Tehnici comerciale

Total ore/an:	.	210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modul III. Administrarea mărfurilor

Total ore/an:	.	210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LUCRĂTOR HOTELIER

Domeniul de pregătire profesională: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire generală: TURISM

Pregătire practică¹

Modul I. Produsul turistic hotelier

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modul II. Întreținerea spațiilor hoteliere

Total ore/an:		420
din care:	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	240

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

-----		-----
Total ore/an:		300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OSPĂȚAR (CHELNER) VÂNZĂTOR ÎN UNITĂȚI DE ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire profesională: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire generală: ALIMENTAȚIE

Pregătire practică¹

Modul I. Servirea în restaurație

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modul II. Organizarea meselor speciale

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an:		300
---------------	--	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: COFETAR - PATISER

Domeniul de pregătire profesională: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire generală: ALIMENTAȚIE

Pregătire practică¹

Modul I. Produse de patiserie

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modul II. Preparate de cofetărie

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul III. Comercializarea produselor de patiserie - cofetărie

Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

-----		300
Total ore/an:		

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: BUCĂTAR

Domeniul de pregătire profesională: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire generală: ALIMENTAȚIE

Pregătire practică¹

Modul I. Preparate culinare

Total ore/an:		420
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	270

Modul II. Preparate pentru diete

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an:		300
---------------	--	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MORAR - SILOZAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materiilor prime în vederea măcinării

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul II. Măcinarea cerealelor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul III. Cernerea produselor intermediare

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul IV. Omogenizarea și pregătirea pentru livrare a produselor finite

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: BRUTAR – PATISER – PREPARATOR PRODUSE FĂINOASE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea produselor de panificație

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Fabricarea produselor de patiserie

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modul III. Fabricarea produselor făinoase

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: PREPARATOR PRODUSE DIN CARNE ȘI PEȘTE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Sacrificarea animalelor în abator

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul II. Prelucrarea carcaselor și a materiilor auxiliare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Fabricarea preparatelor din carne

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul IV. Fabricarea semiconservelor și a conservelor din carne și pește

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN PRELUCRAREA LEGUMELOR ȘI FRUCTELOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea legumelor și fructelor în vederea conservării

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Conservarea legumelor și fructelor

Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modul III. Fabricarea sucurilor din legume și fructe și a băuturilor răcoritoare

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Valorificarea legumelor și fructelor prin tehnologii speciale

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: PREPARATOR PRODUSE DIN LAPTE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea produselor lactate proaspete

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Fabricarea brânzeturilor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Obținerea conservelor din lapte

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul IV. Fabricarea produselor lactate de desert

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN INDUSTRIA ULEIULUI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Recepția și pregătirea materiilor prime și auxiliare

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modul II. Fabricarea uleiului brut

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Rafinarea uleiului brut

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul IV. Fabricarea margarinei

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN INDUSTRIA ZAHĂRULUI ȘI PRODUSELOR ZAHAROASE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Fabricarea zahărului

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul II. Fabricarea produselor zaharoase

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modul III. Fabricarea produselor de laborator și cofetărie

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul IV. Fabricarea glucozei, dextrinei și amidonului

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN INDUSTRIA VINULUI ȘI A BĂUTURILOR SPIRTOASE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Obținerea vinului

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul II. Fabricarea alcoolului rafinat

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modul III. Prepararea vinurilor speciale

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Prepararea rachiurilor naturale

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR ÎN INDUSTRIA MALȚULUI ȘI A BERII
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Pregătire practică¹

Modul I. Obținerea malțului

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul II. Obținerea mustului de bere

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Fermentarea și maturarea berii

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Filtrarea și îmbutelierea berii

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR LA PRODUCEREA SEMIFABRICATELOR PE BAZĂ DE LEMN
Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Pregătire practică¹

Modul I. Tehnologia de fabricare a furnirului, placajului și panelului

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modul II. Tehnologia de fabricare a plăcilor aglomerate din aşchii de lemn și a plăcilor din fibre de lemn

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR LA FABRICAREA CHERESTELEI

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Pregătire practică¹

Modul I. Operații în depozitul de bușteni

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul II. Tehnologii de debitare a buștenilor în cherestea

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Prelucrarea și sortarea cherestelei

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Valorificarea cherestelei de mici dimensiuni în ambalaje și parchete

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TÂMPLAR UNIVERSAL

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Pregătire practică¹

Modul I. Panouri placate și rame

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Prelucrarea mecanică a elementelor din lemn masiv și a panourilor

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul III. Tehnologia finisării produselor din lemn

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Montarea și ambalarea produselor din lemn

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TAPIȚER – PLĂPUMAR - SALTELAR

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea fabricației pentru mobilierul tapițat

Total ore/an:		180
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modul II. Tehnologia de fabricare a mobilierului tapițat

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modul III. Tapițerii detașabile (saltele, saci de dormit, plăpumi)

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Decorarea și capitonarea interioarelor

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: SCULPTOR - INTARSIER

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Pregătire practică¹

Modul I. Panouri placate și rame

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul II. Prelucrarea mecanică a elementelor decorative

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modul III. Ornamentarea mobilei

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul IV. Tehnologia finisării mobilei

Total ore/an:		120
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modul V. Montarea și ambalarea mobilei

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase

Total ore/an:		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul II. Obținerea semitortului

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Modul III. Filarea convențională și neconvențională

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modul II. Țeserea în sistem convențional

Total ore/ an :		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modul III. Țeserea în sistem neconvențional

Total ore/ an :		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modul II. Colorarea materialelor textile

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul III. Apretarea materialelor textile

Total ore/ an :		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

Total ore/an:		84
din care:	Laborator tehnologic	28
	Instruire practică	56

Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat

Total ore/ an :		273
din care:	Laborator tehnologic	91
	Instruire practică	182

Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricatat

Total ore/ an :		273
din care:	Laborator tehnologic	91
	Instruire practică	182

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confecționare

Total ore/an:		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul II. Confecționarea produselor textile

Total ore/ an :		336
din care:	Laborator tehnologic	112
	Instruire practică	224

Modul III. Finisarea produselor confecționate

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Construirea tiparelor

Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	30

Modul II. Pregătirea și croirea materialelor

Total ore/ an :		180
din care:	Laborator tehnologic	50
	Instruire practică	130

Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :		360
din care:	Laborator tehnologic	100
	Instruire practică	260

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Repararea încălțăminteii

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă

Total ore/ an :		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă

Total ore/ an :		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul IV. Obținerea produsului finit

Total ore/ an :		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Confeționarea ansamblului superior

Total ore/an:		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul II. Formarea spațială

Total ore/ an :		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul III. Tălpuirea încălțămintei

Total ore/ an :		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *

Total ore/an:	300
---------------	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an:		168
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Modul II. Confeționarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori

Total ore/ an :		336
din care:	Laborator tehnologic	112
	Instruire practică	224

Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Croirea materialelor

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Modul II. Prelucrarea pieselor

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii

Total ore/an:		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor

Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiul de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR MONTAJ, COPIAT, TIPAR DE PROBĂ

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Pregătire practică¹

Modul I. Realizarea montajului

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul II. Tiparul de probă

Total ore/ an:		210
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modul III. Echipamente poligrafice

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an:		300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TIPĂRITOR OFFSET

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Pregătire practică¹

Modul I. Imprimarea tirajului

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	240

Modul II. Tiparul de control

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	240

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an:		300
---------------	--	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: LEGĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Pregătire practică¹

Modul I. Procese de legătorie

Total ore/an:		330
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	240

Modul II. Realizarea ambalajelor

Total ore/an:		300
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III. *

Total ore/an:		300
---------------	--	------------

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Pregătire practică¹

Modul I: Manichiură

Total ore/ an		168
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică:	119

Modul II: Pedichiură

Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică:	112

Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului

Total ore/ an		315
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	252

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

-----		-----
Total ore/an:		300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: OPERATOR PRODUCȚIE ȘI EXPLOATARE FILM
Domeniul de pregătire profesională: PRODUCȚIE MEDIA

Pregătire practică¹

Modul I. Tehnici de iluminare

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modul II. Administrarea decorului

Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Modul III. Proiecția cinematografică

Total ore/an:		240
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 30 săptămâni = 630 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.