

**MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **Confeccioner tâmplărie din aluminiu și mase plastice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: O.M.E.N.C.S. nr. 4121/13.06.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe**

2.1.1. Atelierul de lăcătușerie

2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice

2.1.4. Operații pregătitoare aplicate semifabricatelor în vederea executării pieselor

4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice

4.1.3. Precizia prelucrării și asamblării pieselor

6.1.2.3. Asamblări prin lipire

7.1.1. Tâmplăria din aluminiu și mase plastice

7.1.3. Operațiile fluxului tehnologic la prelucrarea componentelor tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

**Abilități**

2.2.1. Organizarea locului de muncă

2.2.6. Alegerea mijloacelor de măsurat și verificat în funcție de mărimea fizică de măsurat

6.2.16. Alegerea materialelor, SDV-urilor și echipamentelor necesare executării asamblării prin lipire;

6.2.17. *Utilizarea materialelor, SDV-urilor și echipamentelor în vederea asamblării prin lipire;*

6.2.18. Asamblarea prin lipire a semifabricatelor/pieselor;

6.2.19. Controlul îmbinărilor lipite;

7.2.7. Alegerea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația tehnologică executată în vederea prelucrării componentelor tâmplăriei din aluminiu și mase plastice;

7.2.18. Executarea controlului calității componentelor prelucrate;

*Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate*

*Comunicarea/Raportarea rezultatelor activității profesionale desfășurate*

*Utilizarea mijloacelor de măsurat și verificat lungimi, unghiuri, suprafețe*

*Utilizarea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația de lăcătușerie executată*

*Alegerea profilelor necesare executării componentelor tâmplăriei din aluminiu și mase plastice, corespunzătoare din punct de vedere estetic;*

*Utilizarea semnificației simbolurilor specifice tâmplăriei din aluminiu și mase plastice;*

**Atitudini**

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

2.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului

4.3.8. Respectarea normelor de protecție a mediului și de colectare selectivă a deșeurilor

6.3.5. *Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor;*

7.3.6. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă;

7.3.7. Respectarea normelor de prevenire și stingere a incendiilor (PSI);

*Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

**Titlu temă pentru proba practică: Ușă dublă de interior**

**Enunțul temei pentru proba practică:** Executați lipirea și debavurarea cercevelor unei uși duble de interior din profil PVC Barrier 80+.

**Sarcini de lucru:**

1. Alegerea profilului pentru realizarea cercevei ușii de interior;
2. Debitarea profilul cercevei
3. Lipirea profilului cercevei
4. Debavurarea lipiturii pe profilul cercevei
5. Montarea garniturii
6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, protecția mediului

**Pentru proba orală** veți justifica alegerea SDV-urilor necesare realizării ușii de interior, veți descrie procesul tehnologic de executare a unei uși de interior din profil PVC Barrier 80+ și veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă la lipire și debavurare.

**Timp de lucru: 90 minute**

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea sarcinii de lucru (max. 20 p)	Organizarea ergonomică a locului de muncă	5 p			
		Alegerea profilelor necesare pentru confecționarea ușii	5 p			
		Alegerea SDV-urilor	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 p)	Dimensionarea armăturilor conform dimensiunilor cercevelei	5 p			
		Debitarea profilului	5 p			
		Debitarea armăturii	5 p			
		Armarea profilului	5 p			
		Lipirea profilului	10 p			
		Debavurarea/frezarea	5p			
		Montarea garniturii	5p			
		Verificarea calității lucrării efectuate	5p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă,	5p			
		TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ <sup>3</sup>			70 p	
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii de lucru (max. 30 p)	Justificarea alegerii SDV-urilor utilizate	5 p			
		Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă la lipire și debavurare	10 p			
		Descrierea etapelor procesului tehnologic de prelucrare	10 p			
		Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinii	5 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ <sup>4</sup>			30 p			
PUNCTAJ TOTAL <sup>5</sup>			100 p			
PUNCTAJ FINAL <sup>6</sup>						

<sup>1</sup> Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup> Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup> Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

**Întrebările Comisiei<sup>7</sup>**

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

**Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat**

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100 p – 95 p</b>	<b>94,99 p – 85 p</b>	<b>84,99 p – 75 p</b>	<b>74,99 p – 60 p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

**Respins**

**Cu  
punctajul  
final**

**Evaluatori**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

Evaluator 1: .....  
Evaluator 2: .....  
Evaluator 3: .....

Data: .....

**Președinte de comisie**  
**(numele, prenumele și semnătura):**  
.....