

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Constructor-montator de structuri metalice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: O.M.E.N.C.S. nr. 4121/13.06.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

2.1.1. Atelierul de lăcătușerie

2.1.2. Tipuri de materiale și semifabricate necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie

2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice

7.1.3. Pregătirea materialelor metalice în vederea confecționării reperelor pentru elementele componente ale structurilor metalice

7.1.4. Debitarea materialelor metalice

Abilități:

2.2.1. Organizarea locului de muncă

2.2.2. Identificarea materialelor metalice după culoare, aspect

7.2.5. Alegerea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația tehnologică pregătitoare;

7.2.7. Verificarea calității reperelor prelucrate prin operații tehnologice pregătitoare;

7.2.8. Executarea operației de curățare a semifabricatelor în vederea executării reperelor pentru elementele componente ale structurilor metalice

7.2.10. Executarea operației de trasare a semifabricatelor în vederea confecționării reperelor pentru elementele componente ale structurilor metalice;

7.2.11. Executarea croirii materialelor metalice având în vedere optimizarea consumurilor și reducerea pierderilor tehnologice;

7.2.12. Alegerea metodei de debitare;

7.2.13. Alegerea SDV-urilor și utilajelor necesare pentru debitarea materialelor metalice;

Atitudini:

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

2.3.3. Respectarea prescripțiilor din desenele de execuție la realizarea pieselor prin operații de lăcătușerie

2.3.6. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

2.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului

7.3.9. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă;

7.3.10. Respectarea normelor de protecție a mediului.

Titlu temă pentru proba practică: Executarea, unei piese de oțel OL37, conform desenului de execuție.

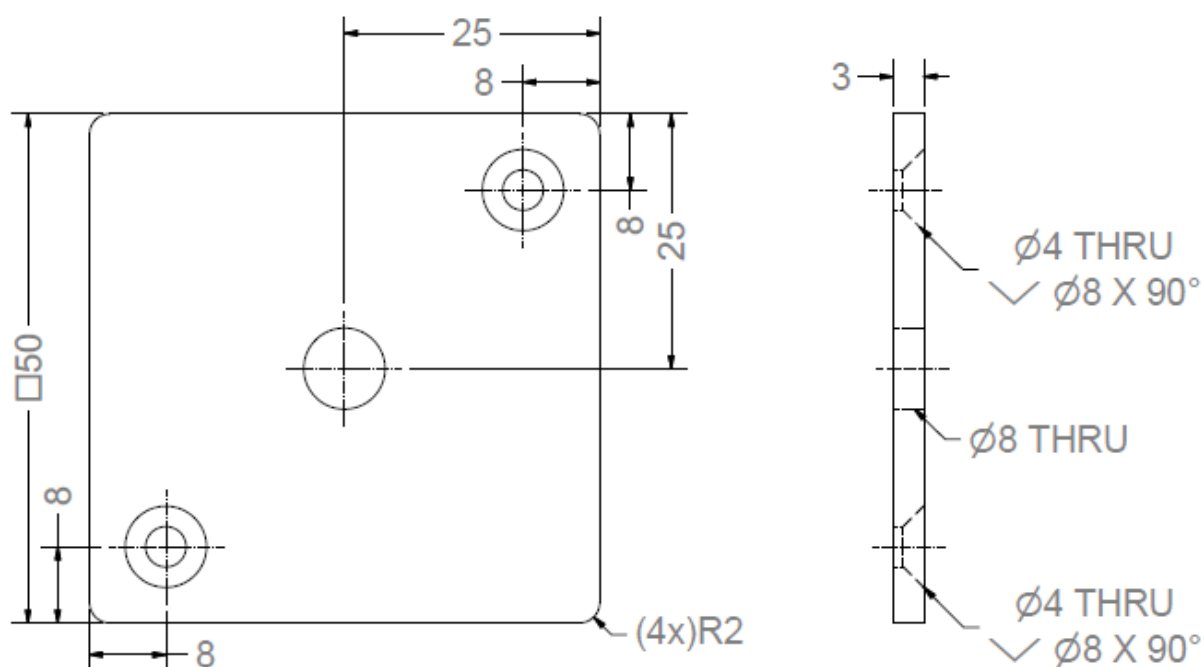
Enunțul temei pentru proba practică: Executați piesa din oțel OL 37, conform desenului de execuție de mai jos.

Sarcini de lucru:

1. Citirea desenelor de execuție a piesei;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării pieselor;
3. Executarea operațiilor pregătitoare;
4. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie;
5. Controlul pieselor executate;
6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți justifica alegerea SDV-urilor utilizate, veți argumenta succesiunea operațiilor executate în vederea realizării probei date folosind terminologia de specialitate adecvată.

Timp de lucru: 90 min.



Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea sarcinii de lucru (max. 20 p)	1.Citirea desenului de execuție în vederea executării pieselor	5 p			
		2. Alegerea semifabricatelor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării pieselor	10 p			
		3. Organizarea locului de muncă	5 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 p)	1. Respectarea prescripțiilor tehnice din desenul de execuție al piesei	10p			
		2. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie, utilizând corespunzător SDV–urile/utilajele	20 p			
		3.Verificarea calității pieselor executate	10 p			
		4. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
3.	Prezentarea sarcinii de lucru (max. 30 p)	1. Justificarea alegerii SDV-urilor utilizate	10 p			
		2. Argumentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	10 p			
		3. Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinii de lucru	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100 p – 95 p	94,99 p – 85 p	84,99 p – 75 p	74,99 p – 60 p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	Cu punctajul final	
---------	--------------------------	--

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):

.....