

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; sesiunea:

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică**
Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

- 7.1.5. Defecți ale mașinilor și aparatelor electrocasnice;
- 7.1.6. Lucrări de reparații ale aparatelor și mașinilor electrocasnice;
- 7.1.7. Verificări electrice și mecanice, după remedierea defectului;
- 7.1.8. Porniri de probă/ încercări ale mașinilor și aparatelor electrocasnice;
Norme de protecția mediului și de gestionare a deșeurilor.

Abilități

- 7.2.9. Alegerea aparatelor de măsură și control și a SDV-urilor specifice pentru depistarea defectelor mașinii/ aparatului electrocasnic;
- 7.2.10. Depistarea defectelor localizate în mașini și aparete electrocasnice;
- 7.2.11. Întocmirea necesarului de materiale în vederea executării unei reparații;
- 7.2.12. Executarea reparațiilor mașinilor și aparatelor electrocasnice cu respectarea succesiunii operațiilor pentru fiecare tip de defect;
- 7.2.13. Executarea verificărilor mecanice și electrice, după remedierea defectului, utilizând aparatelor de măsură și control, a sculelor și dispozitivelor specifice;
- 7.2.14. Executarea încercărilor/ pornirilor de probă ale mașinilor și aparatelor electrocasnice.

Utilizarea corectă a vocabularului de specialitate

Comunicarea/ raportarea rezultatelor activităților desfășurate.

Atitudini

- Asumarea răspunderii față de calitatea lucrărilor efectuate;
- 7.3.7. Folosirea eficientă a timpul de muncă;
- 7.3.8. Respectarea normelor de calitate pentru lucrări din domeniul electrocasnic;
- 7.3.9. Respectarea normelor de protecție și securitate a muncii specifice lucrărilor de montare a mașinilor și aparatelor electrocasnice;
- 7.3.11. Argumentarea deciziile luate referitoare la lucrările de întreținere a mașinii /aparatului electrocasnic.

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Repararea unei mașini electrice de tocat carne
Enunțul temei pentru proba practică:

Realizați lucrările de verificare a unei mașini electrice de tocat carne și de înlocuire componentelor defecte.

Pentru proba orală veți prezenta normele de sănătate și securitate în muncă specifice lucrărilor executate, cauzele posibile ale defecțiunii și efectele acesteia asupra funcționării mașinii electrice de tocat carne.

Sarcini de lucru:

- 1. Selectarea sculelor și dispozitivelor necesare operațiilor de verificare și înlocuire;**
- 2. Verificarea generală a mașinii electrice de tocat carne;**
- 2. Demontarea mașinii electrice de tocat carne în vederea executării operațiilor de verificare și înlocuire;**
- 3. Verificarea vizuală a stării componentelor mașinii electrice de tocat carne;**
- 4. Verificarea continuității circuitului electric cu un ohmmetru;**
- 5. Identificarea componentelor defecte;**
- 6. Înlocuirea componentelor defecte;**
- 7. Asamblarea mașinii electrice de tocat carne;**
- 8. Verificarea funcționării mașinii electrice de tocat carne;**
- 9. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.**

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat			
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3	
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max20p)	Alegerea materialelor, SDV-urilor și aparatelor de măsură necesare executării lucrărilor de verificare și înlocuire	5p				
		Verificarea generală a mașinii electrice de tocăt carne	5p				
		Demontarea mașinii electrice de tocăt carne	10p				
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max50 p)	Controlul vizual al stării componentelor mașinii electrice de tocăt carne	5p				
		Verificarea continuității circuitelor cu ohmmetru	15p				
		Identificarea componentelor/componenței defecte	5p				
		Înlocuirea componentei/componentelor defecte	5p				
		Asamblarea corectă a mașinii electrice de tocăt carne	10p				
		Verificarea funcționării mașinii electrice de tocăt carne	5p				
		Respectarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate	5p				
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p				
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat			
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3	
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii de lucru (30 p)	Prezentarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate	5p				
		Cauzele posibile ale defectului constatat	10p				
		Prezentarea efectelor defectului asupra funcționării mașinii electrice de tocăt carne	5p				
		Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	10p				
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p				
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p				
PUNCTAJ FINAL⁶							

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecare criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecare indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător
Respons	Cu punctajul final				

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data: