

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; sesiunea:

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică**
Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCs 4121/2016.**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

1.1.3. Mijloace de măsură și control a dimensiunilor geometrice ale pieselor, reperelor/ subansamblelor

1.1.4. Lucrări de lăcătușerie generală (definire, proces tehnologic, SDV-uri, utilaje și mijloace de măsurare și control utilizate, norme SSM și PSI specifice):

- operații tehnologice: îndreptarea, trasarea, îndoirea, debitarea, pilirea, polizarea, găurirea, ștanțarea, filetarea. - asamblări demontabile: cu filet, cu știfturi, cu pene, cu caneluri; - asamblări nedemontabile: lipire, nituire.

1.1.5. Lucrări pregătitoare ale proceselor tehnologice (definire, etape de execuție, SDV-uri necesare, norme SSM și PSI specifice): - curățare; - decapare; - dezizolare.

5.1.2. Lucrări de montare și executare a conexiunilor aparatelor electrice de j.t., conform fișelor tehnologice: - operații de montare și executare a conexiunilor; - materiale, SDV-uri, aparate de măsură și control necesare; - operații de verificare a funcționării; - fișa tehnologică; - norme SSM și PSI

5.1.1. Aparatură electrică de joasă tensiune (clasificare, rol funcțional, mărimi nominale, subansambluri constructive, notații și semne convenționale, utilizări);

5.1.2. Lucrări de montare și executare a conexiunilor aparatelor electrice de j.t., conform fișelor tehnologice: - operații de montare și executare a conexiunilor; - materiale, SDV-uri, aparate de măsură și control necesare; - operații de verificare a funcționării; - fișa tehnologică; - norme SSM și PSI

Abilități

1.2.6. Realizarea operațiilor de măsurare și control a dimensiunilor geometrice ale pieselor, reperelor/ subansamblelor, utilizând șublere, micrometre, comparatoare, calibre, șabloane, rigle, echer, raportoare;

1.2.8. Selectarea SDV-urilor și utilajelor necesare fiecărei lucrări de lăcătușerie ce urmează a fi executată;

1.2.9. Realizarea operațiilor tehnologice de lăcătușerie, cu respectarea procesului tehnologic;

1.2.11. Verificarea lucrărilor de lăcătușerie executate, utilizând mijloace de măsurare și control adecvate;

1.2.12. Selectarea SDV-urilor necesare realizării fiecărei lucrări pregătitoare ale proceselor tehnologice;

1.2.13. Realizarea lucrărilor pregătitoare ale proceselor tehnologice, cu respectarea etapelor de execuție;

5.2.6. Alegerea materialelor, SDV-urilor și aparatelor necesare realizării operațiilor de montare a aparatelor electrice de j.t.;

5.2.7. Realizarea operațiilor de montare a aparatelor electrice de j.t., cu respectarea succesiunii etapelor, conform fișelor tehnologice;

5.2.8. Executarea conexiunilor electrice la bornele aparatelor electrice de j.t.

5.2.9. Verificarea funcționării aparatelor electrice de j.t. după finalizarea operațiilor de montare.

Gestionarea deșeurilor în vederea protecției mediului;
Utilizarea corectă a vocabularului de specialitate;
Comunicarea/ raportarea rezultatelor activităților desfășurate.

Atitudini

- 5.3.3. Respectarea disciplinei tehnologice și a termenelor de execuție;
- 5.3.4. Încadrarea în normele de timp alocate pentru fiecare lucrare;
- 5.3.5. Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme;
- 5.3.6. Respectarea normelor de securitate la locul de muncă, precum și a normelor de prevenire și stingere a incendiilor;
- 5.3.10. Respectarea normelor de protecție a mediului și de colectare selectivă a deșeurilor.

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Prelungitor cu priză multiplă

Enunțul temei pentru proba practică: Confecționați un prelungitor cu priză multiplă.

Pentru proba orală veți prezenta normele de sănătate și securitate în muncă specifice lucrărilor executate și veți descrie etapele de realizare a prelungitorului cu priză multiplă.

Sarcini de lucru:

- 1. Alegerea sculelor și dispozitivelor pentru lucrări pregătitoare și confecționarea conductoarelor;**
- 2. Efectuarea lucrărilor pregătitoare: măsurare, debitare, dezizolarea capetelor, curățarea și metalizarea capetelor;**
- 3. Executarea lucrărilor de trasare, debitare și găurire a suportului;**
- 4. Executarea legăturile electrice la fișă și priza multiplă;**
- 5. Verificarea continuității conductorului cu ajutorul ohmmetrului;**
- 6. Respectarea pe parcursul lucrării a principiile ergonomice în organizarea locului de muncă;**
- 7. Respectarea pe parcursul lucrării a reglementărilor privind securitatea și sănătatea la locul de muncă.**

Timp de lucru: 90 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max20p)	Analizarea sarcinilor de lucru și identificarea soluțiilor de rezolvare	5p			
		Alegerea materialelor, SDV-urilor și aparatelor de măsură necesare executării lucrărilor de realizarea a prelungitorului cu priză multiplă	10p			
		Organizarea locului de muncă	5p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max50 p)	Efectuarea lucrărilor pregătitoare: măsurare, debitare, dezizolarea capetelor, curățarea și metalizarea capetelor	15p			
		Executarea trasării, debitării și găuririi suportului	10p			
		Executarea legăturilor electrice la fișă și priza multiplă	10p			
		Verificarea continuității conductorului cu ajutorul ohmmetrului	5p			
		Asigurarea calității lucrării	5p			
		Respectarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate	5p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii de lucru (30 p)	Prezentarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate	10p			
		Enumerarea etapelor de realizare a prelungitorului cu priză multiplă	10p			
		Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	10p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<div></div>	Cu punctajul final	<div></div>
----------------	-------------	-----------------------------------	-------------

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data: