

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMENCS nr. 4121/2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

5.1.7 Tehnologii de realizare a asamblarilor demontabile

6.1.3 Aparat electrice

6.1.5 Mașini electrice utilizate în instalații electromecanice

6.1.7 Elemente de automatizare din instalațiile electromecanice

6.1.8 Documentație tehnică specifică elementelor de automatizare

8.1.4 Utilaje și instalații din industria alimentară pentru mărunțire

9.1.9 Instalarea și punerea în funcțiune a utilajelor de mărunțire

10.1.5 Tehnologia reparării utilajelor

10.1.6 Întreținerea și repararea utilajelor și instalațiilor din industria alimentară

Abilități:

5.2.18 Alegerea operației de asamblare demontabilă potrivită situației concrete

5.2.19 Selectarea sculelor, dispozitivelor, mașinilor și utilajelor ce vor fi folosite la fiecare tip de operație

6.2.5 Decodificarea simbolurilor standardizate ale aparatelor electrice

6.2.13 Decodificarea simbolurilor standardizate ale elementelor de automatizare

8.2.16 Decodificarea schemelor de acționare a utilajelor de mărunțire

8.2.17 Monitorizarea funcționării, în condiții normale, a mașinilor de mărunțire

8.2.18 Reglarea gradului de mărunțirea a mașinii

9.2.13 Realizarea probelor/încercărilor conform tehnologiilor

9.2.14 Interpretarea rezultatelor obținute în urma probelor / încercărilor efectuate

9.2.5 Aplicarea metodologiei de intervenție pentru remedierea defecțiunilor la pornirea instalațiilor conform normelor

10.2.16 Executarea lucrărilor pregătitoare în vederea reparațiilor, conform tehnologiei

10.2.19 Executarea lucrărilor de reparații conform documentației

10.2.20 Verificarea lucrărilor efectuate

10.2.21 Asigurarea funcționalității după reparații și remedieri

Atitudini:

Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă și de protecția mediului specifice sarcinilor de lucru

Urmărirea permanentă și cu responsabilitate a calității lucrărilor efectuate

Asumarea la locul de muncă a calității lucrărilor/sarcinilor încredințate

Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Repararea și reglarea mașinii de tocat, tip Matoca

Enunțul temei pentru proba practică: Executați operațiile necesare pentru repararea mașinii de tocat (carne), tip Matoca

Sarcini de lucru:

1. Alegerea SDV-urilor necesare executării operațiilor de montare-demontare, reparare a mașinii de tocat
2. Identificarea părților componente ale unei mașinii de tocat tip Matoca
3. Identificarea defectelor în funcționare și a cauzelor apariției defectelor
4. Demontarea mașinii de tocat tip Matoca
5. Repararea mașinii de tocat tip Matoca
6. Montarea mașinii de tocat tip Matoca
7. Verificarea funcționării și reglarea mașinii de tocat tip Matoca
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Pentru proba orală veți justifica alegerea SDV-urilor utilizate, veți descrie defectele observate și cauzele apariției lor, modul de realizare a operațiilor de reparare și veți preciza normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat

Timp de lucru: 90 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea si planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	Alegerea SDV-urilor necesare executării operațiilor de montare-demontare și reparare a mașinii de tocat tip Matoca	10 p			
		Organizarea locului de muncă	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	Identificarea părților componente ale unei mașinii de tocat tip Matoca	5 p			
		Identificarea defectelor, a cauzelor apariției defectelor	5 p			
		Demontarea mașinii de tocat tip Matoca	5 p			
		Repararea mașinii de tocat tip Matoca	10 p			
		Montarea mașinii de tocat tip Matoca	10 p			
		Verificarea funcționării și reglarea mașinii de tocat tip Matoca	10 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	5 p			
		TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p	
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	Justificarea alegerii SDV-urilor folosite la operațiile executate	5 p			
		Descrierea defectelor observate și cauzele apariției lor	10 p			
		Argumentarea modului de realizare a operațiilor de reparare a mașinii de tocat tip Matoca	5 p			
		Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate	5 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	Cu punctajul final	
---------	--------------------------	--

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):

.....