

**MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMENCS nr. 4121/2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

5.1.7 Tehnologii de realizare a asamblarilor demontabile

6.1.3 Aparat electrice

6.1.5 Mașini electrice utilizate în instalații electromecanice

6.1.7 Elemente de automatizare din instalațiile electromecanice

6.1.8 Documentație tehnică specifică elementelor de automatizare

8.1.4 Utilaje și instalații din industria alimentară pentru mărunțire

9.1.9 Instalarea și punerea în funcțiune a utilajelor de mărunțire

10.1.5 Tehnologia reparării utilajelor

10.1.6 Întreținerea și repararea utilajelor și instalațiilor din industria alimentară

Abilități:

5.2.18 Alegerea operației de asamblare demontabilă potrivită situației concrete

5.2.19 Selectarea sculelor, dispozitivelor, mașinilor și utilajelor ce vor fi folosite la fiecare tip de operație

6.2.5 Decodificarea simbolurilor standardizate ale aparatelor electrice

6.2.13 Decodificarea simbolurilor standardizate ale elementelor de automatizare

8.2.16 Decodificarea schemelor de acționare a utilajelor de mărunțire

8.2.17 Monitorizarea funcționării, în condiții normale, a mașinilor de mărunțire

8.2.18 Reglarea gradului de mărunțirea a mașinii

9.2.13 Realizarea probelor/încercărilor conform tehnologiilor

9.2.14 Interpretarea rezultatelor obținute în urma probelor / încercărilor efectuate

9.2.5 Aplicarea metodologiei de intervenție pentru remedierea defecțiunilor la pornirea instalațiilor conform normelor

9.2.15 Utilizarea documentației tehnice pentru executarea lucrărilor

10.2.16 Executarea lucrărilor pregătitoare în vederea reparațiilor, conform tehnologiei

10.2.19 Executarea lucrărilor de reparații conform documentației

10.2.20 Verificarea lucrărilor efectuate

10.2.21 Asigurarea funcționalității după reparații și remedieri

Atitudini:

Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă și de protecția mediului specifice sarcinilor de lucru

Urmărirea permanentă și cu responsabilitate a calității lucrărilor efectuate

Asumarea la locul de muncă a calității lucrărilor/sarcinilor încredințate

Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme

**Titlu temă pentru proba practică extrasă:** Repararea cuterului

**Enunțul temei pentru proba practică:** Executați operațiile necesare pentru repararea unui cuter (mașină de tocat fin, folosită în industria cărnii)

**Sarcini de lucru:**

1. Alegerea SDV-urilor necesare executării operațiilor de montare-demontare, reparare a unui cuter
2. Identificarea părților componente ale unui cuter
3. Identificarea defectelor și cauzelor
4. Demontarea cuterului
5. Repararea cuterului
6. Montarea cuterului
7. Verificarea funcționării și reglarea cuterului
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Pentru proba orală veți justifica alegerea SDV-urilor utilizate, veți descrie defectele observate și cauzele apariției lor, modul de realizare a operațiilor de reparare și veți preciza normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat

**Timp de lucru: 90 minute**

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	<b>Primirea si planificarea sarcinii de lucru ( max. 20 puncte)</b>	Alegerea SDV-urilor necesare executării operațiilor de montare-demontare și reparare a unui cuter	10 p			
		Organizarea locului de muncă	10 p			
2.	<b>Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)</b>	Identificarea părților componente ale unui cuter	5 p			
		Identificarea defectelor, cauzelor apariției defectelor	5 p			
		Demontarea cuterului	5 p			
		Repararea cuterului	10 p			
		Montarea cuterului	10 p			
		Verificarea funcționării și reglarea cuterului	10 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	5 p			
<b>TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ<sup>3</sup></b>			<b>70 p</b>			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	<b>Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)</b>	Justificarea alegerii SDV-urilor folosite la operațiile executate	5 p			
		Descrierea defectelor observate și cauzele apariției lor	10 p			
		Argumentarea modului de realizare a operațiilor de reparare a cuterului	5 p			
		Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate	5 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p			
<b>TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ<sup>4</sup></b>			<b>30 p</b>			
<b>PUNCTAJ TOTAL<sup>5</sup></b>			<b>100 p</b>			
<b>PUNCTAJ FINAL<sup>6</sup></b>						

<sup>1</sup>Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup>Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup>Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100p – 95 p</b>	<b>94,99p – 85p</b>	<b>84,99p – 75p</b>	<b>74,99p – 60p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<b>Cu punctajul final</b>	
----------------	-----------------------------------	--

**Evaluatori**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

Evaluator 1: .....  
 Evaluator 2: .....  
 Evaluator 3: .....

Data: .....

**Președinte de comisie**  
**(numele, prenumele și semnătura):**  
 .....