

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI
TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; sesiunea:

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMENCs nr. 4121/2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

6.1.3 Aparat electrice

6.1.5 Mașini electrice utilizate în instalații electromecanice

6.1.7 Elemente de automatizare din instalațiile electromecanice

8.1.7 Utilaje și instalații din industria alimentară pentru separarea amestecurilor eterogene

9.1.4 Metodologie de intervenție pentru remedierea defecțiunilor la pornirea instalațiilor

9.1.12 Instalarea și punerea în funcțiune a centrifugelor și cicloanelor

Abilități:

6.2.5 Decodificarea simbolurilor standardizate ale aparatelor electrice

6.2.13 Decodificarea simbolurilor standardizate ale elementelor de automatizare

8.2.30 Selectarea parametrilor proceselor tehnologice de separarea a amestecurilor eterogene

8.2.31 Corelarea procesului cu parametrii de funcționare ai utilajului

8.2.32 Decodificarea schemelor de acționare a utilajelor și instalațiilor pentru separarea amestecurilor eterogene

8.2.33 Monitorizarea funcționării, în condiții normale, a mașinilor, utilajelor și instalațiilor de separare a amestecurilor eterogene

8.2.34 Reglarea aparaturii de urmărire a parametrilor tehnologici a utilajelor și instalațiilor pentru separarea amestecurilor eterogene

9.2.7 Corelarea parametrilor cu caracteristicile instalației

9.2.8 Consemnarea parametrilor funcționali în foaia de observație

9.2.15 Utilizarea documentației tehnice pentru executarea lucrărilor

Atitudini:

Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă și de protecția mediului specifice sarcinilor de lucru

Urmărirea permanentă și cu responsabilitate a calității lucrărilor efectuate

Asumarea la locul de muncă a calității lucrărilor/sarcinilor încredințate

Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Exploatarea separatorului centrifugal pentru smântână

Enunțul temei pentru proba practică: Executați lucrări de exploatare (urmărire și reglare) a separatorului centrifugal (pentru separarea smântânii din lapte)

Sarcini de lucru:

1. Identificarea echipamentelor componente ale separatorului centrifugal
2. Interpretarea simbolurilor din schemele tehnologice și a valorilor parametrilor tehnologici din documentația tehnologică
3. Alegerea AMC-urilor și SDV-urilor necesare executării lucrărilor de exploatare
4. Verificare acționării separatorului centrifugal (verificarea motorului electric de acționare)
5. Verificare funcționării separatorului centrifugal
6. Executarea manevrelor de pornire/oprire și reglare a parametrilor tehnologici
7. Verificarea parametrilor tehnologici după reglare și consemnarea lor (în fișa separatorului centrifugal)
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Pentru proba orală veți justifica alegerea AMC-urilor și SDV-urilor utilizate, veți descrie manevrele de pornire/oprire/reglare efectuate și veți preciza normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat.

Timp de lucru: 90 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea si planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	Alegerea AMC-urilor și SDV-urilor necesare executării operațiilor de exploatare și reglare a separatorului centrifugal	5 p			
		Identificarea echipamentelor componente ale separatorului centrifugal	10 p			
		Organizarea locului de muncă	5 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	Interpretarea simbolurilor din schemele tehnologice și a valorilor parametrilor tehnologici din documentația tehnologică	10 p			
		Verificare acționării separatorului centrifugal (verificarea motorului electric de acționare)	10 p			
		Verificare funcționării separatorului centrifugal	10 p			
		Executarea manevrelor de pornire/oprire și reglare a parametrilor tehnologici	10 p			
		Verificarea parametrilor tehnologici după reglare	5 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	5 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	Justificarea alegerii AMC-urilor și SDV-urilor folosite la operațiile executate	5 p			
		Descrierea manevrelor de pornire/oprire/reglare efectuate	10 p			
		Consemnarea parametrilor tehnologici (în fișa separatorului centrifugal)	5 p			
		Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate	5 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

PUNCTAJ FINAL ⁶	
----------------------------	--

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	Cu punctajul final	
---------	--------------------------	--

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):

.....