

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **LĂCĂTUȘ MECANIC PRESTĂRI SERVICII**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

2.1.2. Tipuri de materiale și semifabricate necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie

2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice

2.1.4. Operații pregătitoare aplicate semifabricatelor în vederea executării pieselor

2.1.5. Debitarea manuală a semifabricatelor

6.1.2.2. Asamblări prin sudare

Abilități

2.2.1. Organizarea locului de muncă

2.2.3. Alegerea materialelor și semifabricatelor necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie

2.2.6. Alegerea mijloacelor de măsurat și verificat în funcție de mărimea fizică de măsurat

2.2.7. *Utilizarea mijloacelor de măsurat și verificat lungimi, unghiuri, suprafețe*

2.2.13. Trasarea semifabricatelor

2.2.14. Executarea controlului semifabricatelor trasate

2.2.16. Debitarea manuală a semifabricatelor

2.2.17. Executarea controlului calității semifabricatelor debitate

6.2.11. Alegerea materialelor, SDV-urilor și utilajelor necesare executării asamblării prin sudare manuală cu arc electric;

6.2.12. *Utilizarea materialelor, SDV-urilor și utilajelor în vederea asamblării prin sudare manuală cu arc electric;*

6.2.13. Sudarea manuală cu arc electric a semifabricatelor/pieselor;

6.2.14. Controlul îmbinărilor sudate;

6.2.15. Remedierea defectelor îmbinărilor sudate;

Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate;

Comunicarea/ Raportarea rezultatelor activității profesionale desfășurate.

Atitudini

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

2.3.6. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

3.3.10. *Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor*

4.3.8. Respectarea normelor de protecție a mediului și de colectare selectivă a deșeurilor

Titlu temă pentru proba practică extrasă: T 25 – Îmbinarea a două țevi într-un unghi de 90°

Enunțul temei pentru proba practică: Execută îmbinarea a două țevi 3/4" (26.9 mm)x2.60 mm la un unghi de 90 ° prin sudare.

Pentru proba orală descrieți operațiile efectuate, SDV-urile utilizate și prezentați normele de SSM specifice lucrării executate.

Sarcini de lucru:

1. Pregătirea locului de muncă
2. Alegerea materialului
3. Alegerea SDV-urilor necesare
4. Efectuarea operațiilor de trasare și debitare
5. Executarea operației de sudare
6. Controlul piesei
7. Descrierea lucrării executate
8. Prezentarea tehnologiei de execuție și a normele de SSM care au fost respectate

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Criteriul 1 – Planificarea sarcinii de lucru (max 15 p)	Indicator 1 – Pregătirea locului de muncă	5 p			
		Indicator 2 – Alegerea corectă a materialelor	5 p			
		Indicator 3 – Alegerea SDV-urilor necesare	5 p			
2.	Criteriul 2 – Realizarea sarcinii de lucru (max 55 p)	Indicator 1 – Efectuarea operațiilor de trasare și debitare	10 p			
		Indicator 2 – Executarea operației de sudare	30 p			
		Indicator 3 – Controlul piesei	5 p			
		Indicator 4 – Verificarea procesului tehnologic (operațiilor, fazelor, trecerilor, mânuirilor, mișcărilor)	5 p			
		Indicator 5 – Respectarea normelor de SSM specifice lucrării executate	5 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Criteriul 1 – Prezentarea lucrării executate (30 p)	Indicator 1 – Descrierea operațiilor executate	20 p			
		Indicator 2 – Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operațiilor executate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....