

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: Mecanic de mecanică fină

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMENCS nr. 4121/13.08.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice (principii de funcționare și caracteristici tehnice): Mijloace de măsurare și control pentru roți dințate;

4.1.3. Precizia prelucrării și asamblării pieselor

7.1.2. Metode și mijloace de măsurare și verificare specifice mecanicii fine

(pentru dimensiuni liniare, pentru dimensiuni unghiulare, pentru parametrii roților dințate, pentru parametrii filetelor, documente de control)

Abilități:

4.2.3. Selectarea metodelor și a mijloacelor de măsurare și control în funcție de mărimea de măsurat și de domeniul ei de variație

4.2.7. Utilizarea mijloacelor de măsurare și control pentru roți dințate

4.2.19. Alegerea mijloacelor de măsurare specifice în vederea determinării abaterilor dimensionale de formă și poziție a pieselor

4.2.20. Utilizarea mijloacelor de măsurare și control în vederea determinării abaterilor dimensionale de formă și poziție ale pieselor

7.2.9. Verificarea și controlul pieselor de mecanică fină executate

Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate

Comunicarea/Raportarea rezultatelor activității profesionale desfășurate

Atitudini:

4.3.1. Respectarea normelor ergonomice la locul de muncă

4.3.2. Respectarea procedurilor de lucru;

4.3.3. Colaborarea cu membrii echipei de lucru, în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă

4.3.4. Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme

4.3.5. Asumarea, în cadrul echipei de la locul de muncă, a responsabilității pentru sarcina de lucru primită

4.2.6. Respectarea normelor de securitate la locul de muncă, precum și a normelor de prevenire și stingere a incendiilor

7.3.10. Asumarea răspunderii în respectarea normelor de SSM, de protecția mediului și PSI specifice prelucrării pieselor de mecanică fină

7.3.11. Raportarea rezultatelor controlului coordonatorului echipei de lucru

7.3.12. Încadrarea în termenele stabilite pentru realizarea sarcinilor

Titlu temă pentru proba practică: T 30 – Verificarea parametrilor geometrici ai unui filet

Enunțul temei pentru proba practică: Demontați șurubul de mișcare de la ghidajul saniei longitudinale al unei mașini unelte, verificați parametri geometrici ai filetului și identificați defectele. Pentru proba orală descrieți operațiile efectuate, SDV-urile utilizate și prezentați normele de SSM specifice lucrării executate.

Sarcini de lucru:

- 1.** Pregătirea locului de muncă
- 2.** Demontarea cutiei de viteze
- 3.** Verificarea parametrilor geometrici și funcționali ai roților dințate
- 4.** Identificarea roților dințate defecte
- 5.** Montarea cutiei de viteze
- 6.** Verificarea montajului
- 7.** Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluato r 1	Evaluato r 2	Evaluato r 3
1.	Criteriul 1 – Planificarea sarcinii de lucru (max 15 p)	1. Pregătirea locului de muncă	5 p			
		2. Alegerea SDV-urilor necesare	5 p			
		3. Alegerea AMC-urilor necesare	5 p			
2.	Criteriul 2 – Realizarea sarcinii de lucru (max 55 p)	1. Realizarea operațiilor pregătitoare	5 p			
		2. Verificarea parametrilor	10 p			
		3. Identificarea defectelor	20 p			
		4. Verificarea montajului	10 p			
		5. Respectarea normelor de SSM specifice lucrării executate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluato r 1	Evaluato r 2	Evaluato r 3
1.	Criteriul 1 – Prezentarea lucrării executate (30 p)	1. Descrierea operațiilor executate	20 p			
		2. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operațiilor executate în vederea montării organelor de mașini și a controlului efectuat	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

[illegible]

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:
Evaluator 2:
Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....