

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Mecanic utilaje și instalații în industrie**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: O.M.E.N.C.S. nr. 4121/13.06.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

2.1.1. Atelierul de lăcătușerie

3.1.1. NOȚIUNI GENERALE DESPRE ORGANELE DE MAȘINI

4.1.1. Noțiuni fundamentale din teoria măsurătorilor

6.1.1. NOȚIUNI GENERALE DESPRE TEHNOLOGIA ASAMBLĂRII

Abilități

2.2.1. Organizarea locului de muncă

4.2.3. Selectarea metodelor și a mijloacelor de măsurare și control în funcție de mărimea de măsurat și de domeniul ei de variație

6.2.2. Alegerea SDV-urilor/utilajelor necesare executării operațiilor pregătitoare aplicate pieselor în vederea asamblării

Utilizarea SDV-urilor/utilajelor în vederea executării operațiilor pregătitoare aplicate pieselor în vederea asamblării

Atitudini

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

3.3.6. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

3.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului

4.3.1. Respectarea normelor ergonomice la locul de muncă

4.3.2. Respectarea procedurilor de lucru

Asumarea inițiativei în rezolvarea problemelor specifice locului de muncă

Preocuparea pentru colectarea și transmiterea informațiilor relevante cu privire la construcția și funcționarea echipamentelor de lucru utilizate

Asumarea răspunderii pentru prevenirea și reducerea impactului negativ al activității proprii asupra mediului

Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Mecanisme cu camă

Enunțul temei pentru proba practică: Executați operațiile necesare pentru montarea mecanismului cu camă plană

Sarcini de lucru:

1. Alegerea SDV-urilor și a materialelor necesare executării operațiilor necesare pentru montarea mecanismului cu camă plană
2. Verificarea tipul și profilul camei
3. Reglarea jocului dintre camă și culbutor
4. Verificarea construcției mecanismului (tachetului)
5. Verificarea jocului axului în bloc
7. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, PSI și protecția mediului

Pentru proba orală veți justifica alegerea SDV-urilor necesare realizării operațiilor necesare pentru montarea mecanismului cu camă plană, veți argumenta necesitatea reglării jocului dintre camă și culbutor, veți descrie operațiile pentru verificare jocului axului în bloc și veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat.

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea sarcinii de lucru (max. 20 p)	Organizarea ergonomică a locului de muncă	10 p			
		Alegerea SDV-urilor și a materialelor necesare executării operațiilor necesare pentru montarea mecanismului cu cama plană	10 p			
2.	Realizarea sarcinilor de lucru (max. 50 p)	Verificarea tipul și profilul camei	10 p			
		Reglarea jocului dintre camă și culbutor	10 p			
		Verificarea construcției mecanismului (tachetului)	10 p			
		Verificarea jocului axului în bloc	10 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, PSI și protecția mediului	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii de lucru (max. 30 p)	Justificarea alegerii SDV-urilor necesare realizării operațiilor pentru montarea mecanismului cu cama plană	5 p			
		Argumentarea necesității reglării jocului dintre camă și culbutor	5 p			
		Descrierea operațiilor pentru verificare jocului axului în bloc	10 p			
		Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinilor de lucru	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

[illegible]

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100 p – 95 p	94,99 p – 85 p	84,99 p – 75 p	74,99 p – 60 p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<div><div></div><div>Cu punctajul final</div></div>	<div></div>
----------------	---	-------------

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data: