

**Lista națională a temelor pentru proba practică**  
**Calificarea profesională: Operator la mașini cu comandă numerică**

<b>Nr. crt.</b>	<b>Tema probei practice</b>	<b>Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse</b>
1.	Strunjirea unei flanșe cu 6 găuri	1. Semifabricate din OL 42 de Ø102 cu L=47 mm 2. SDV-uri
2.	Strunjirea unei flanșe cu 10 găuri	1. Semifabricate din OL 42 de Ø82 cu L=42 mm 2. SDV-uri
3.	Strunjirea unei flanșe profilate	1. Semifabricate din OL 42 de Ø102 cu L=32 mm 2. SDV-uri
4.	Strunjirea unei flanșe ovale	1. Semifabricate din OL 42 de Ø102 cu L=32 mm 2. SDV-uri
5.	Prelucrarea reperului "Flanșă dreptunghiulară cu 4 găuri"	1. Semifabricate din OL 42 de □102 cu L=32 mm 2. SDV-uri
6.	Prelucrarea reperului "Flanșă triunghiulară cu 3 găuri"	1. Semifabricate din OL 42 de Δ102 cu L=32 mm 2. SDV-uri
7.	Prelucrarea reperului "Flanșă pătrată cu 4 găuri"	1. Semifabricate din OL 42 de □84 cu L=32 mm 2. SDV-uri
8.	Prelucrarea reperului "Flanșă pătrată cu 4 găuri_1"	1. Semifabricate din OL 42 de □84 cu L=32 mm 2. SDV-uri
9.	Strunjirea reperului "Flanșă cu 4 găuri"	1. Semifabricate din OL 42 de Ø82 cu L=37 mm 2. SDV-uri
10.	Prelucrarea reperului "Întinzător ferăstrău"	1. Semifabricate din OL 42 de □16 cu L=95 mm 2. SDV-uri
11.	Strunjirea reperului "Piesă cilindrică cu gaură în trepte"	1. Semifabricate din OL 42 de Ø35 cu L=54 mm 2. SDV-uri
12.	Strunjirea unui arbore în trepte	1. Semifabricate din OL 42 de Ø18 cu L=92 mm 2. SDV-uri
13.	Frezarea unui canal de pană	1. Semifabricate din oțel carbon de calitate 2. SDV-uri
14.	Teșirea unui canal de pană	1. Semifabricate din oțel carbon de calitate 2. SDV-uri
15.	Frezarea unei suprafețe înclinate	1. Semifabricate din oțel carbon de calitate 2. SDV-uri
16.	Găurirea unui reper	1. Semifabricate din oțel carbon de calitate 2. SDV-uri
17.	Strunjirea unui semifabricat conic	1. Semifabricate din oțel carbon de calitate 2. SDV-uri

18.	Strunjirea unei sfere pe capătul unui semifabricat	1. Semifabricat din oțel carbon de calitate cu defecte 2. SDV-uri
19.	Strunjirea cilindrică exterioară pe strung CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 95, OL 42 2. SDV-uri
20.	Strunjirea cilindrică interioară pe strung CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 50 x 70, OL 42 2. SDV-uri
21.	Strunjirea cilindrică a reperului tip bucsă pe strung CNC	1. Semifabricat din bară $\phi$ 50 x 60, OLC 45 2. SDV-uri
22.	Strunjirea cilindrică exterioară pentru reperul tip arbore pe strung CNC	1. Semifabricat din bară $\phi$ 40 x 100, OLC 45 2. SDV-uri
23.	Găurirea unui reper pe mașină de găurit CNC	1. Semifabricat din bară $\square$ 40 OL 42, 2. SDV-uri
24.	Filetarea exterioară prin strunjire a reperului conform schiței	1. Semifabricat din bară $\emptyset$ 46 x 70 OL 42 2. SDV-uri
25.	Filetarea interioară prin strunjire a reperului conform schiței	1. Semifabricat din bară $\emptyset$ 20 x 40 OL 42 2. SDV-uri
26.	Frezarea unui canal de pană pe mașină de frezat CNC pentru un reper indicat	1. Semifabricat din bară $\emptyset$ 50 x 70 OLC 45 2. SDV-uri
27.	Frezarea suprafețelor interioare pe mașina de frezat CNC pentru un reper indicat	1. Semifabricat din placă 20x60x100 OL 42 2. SDV-uri
28.	Frezarea unui canal rectangular pe mașina de frezat CNC pentru un reper indicat	1. Semifabricat din placă 40x70x80 OL 42 2. SDV-uri
29.	Frezarea suprafețelor cilindrice pe mașina de frezat CNC pentru un reper indicat	1. Semifabricat din bară $\emptyset$ 30 x 70 OLC 45 2. SDV-uri
30.	Strunjirea suprafețelor conice pentru reperul indicat pe strungul CNC	1. Semifabricat din bară $\emptyset$ 30 x 80 OLC 45 2. SDV-uri
31.	Strunjirea cilindrică pentru reperul semifabricat matrițat din OT 35	1. Semifabricat matrițat din OT 35 2. SDV-uri
32.	Găurirea unui reper pe mașină de găurit CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 32 x 235, OLC 45 2. SDV-uri
33.	Găurirea unui reper tip flanșă pe mașina de găurit CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 82 x 75, OL 50 2. SDV-uri
34.	Prelucrarea prin strunjire și frezare a unor suprafețe indicate pe strung CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
35.	Prelucrarea suprafeței 1 (găurire) și a suprafeței 2 (filetare) pe strung CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
36.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 indicate pentru reperul considerat pe strung CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 32 x 75 2. SDV-uri
37.	Strunjirea suprafețelor interioare 1 și 2 indicate pentru reperul considerat pe strung CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 32 x 75 2. SDV-uri
38.	Filetarea găurii M6 pe strungul CNC pentru reperul considerat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 32 x 75 2. SDV-uri
39.	Strunjirea unui bolț cilindric pe strungul CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 32 x 100 2. SDV-uri
40.	Strunjirea unui reper cilindric pe strungul CNC	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 11 x 120 2. SDV-uri

41.	Strunjirea unui semifabricat cilindric	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 16 x 60 2. SDV-uri
42.	Strunjirea suprafețelor indicate pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 21 x 60 2. SDV-uri
43.	Strunjirea suprafețelor indicate pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 140 2. SDV-uri
44.	Strunjirea suprafețelor indicate pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 140 2. SDV-uri
45.	Prelucrarea suprafețelor 1, 2 și 3 prin strunjire și frezare	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 140 2. SDV-uri
46.	Strunjirea suprafețelor 1, 2, 3 și 4 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
47.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 30 2. SDV-uri
48.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 21 2. SDV-uri
49.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 21 2. SDV-uri
50.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 71 2. SDV-uri
51.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 70 2. SDV-uri
52.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 (găurire $\phi 5$ și filetare M6)	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
53.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
54.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricat din bară laminată $\phi$ 30 x 70 2. SDV-uri
55.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 (strunjire frontală și găurire $\phi 5$ )	1. Semifabricate din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
56.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricate din bară laminată $\phi$ 30 x 75 2. SDV-uri
57.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricate din bară laminată $\phi$ 30 x 45 2. SDV-uri
58.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricate din bară laminată $\phi$ 45 x 110 2. SDV-uri
59.	Strunjirea suprafețelor 1, 2, 3, 4 și 5 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricate din bară laminată $\phi$ 30 x 90 2. SDV-uri
60.	Strunjirea suprafețelor 1, 2, 3 și 4 pentru reperul reprezentat	1. Semifabricate din bară laminată $\phi$ 30 x 130 2. SDV-uri