

Lista națională a temelor pentru proba practică
Calificarea profesională: Operator la mașini cu comandă numerică

Nr. crt.	Tema probei practice
1.	Strunjirea unei flanșe cu 6 găuri
2.	Strunjirea unei flanșe cu 10 găuri
3.	Strunjirea unei flanșe profilate
4.	Strunjirea unei flanșe ovale
5.	Prelucrarea reperului "Flanșă dreptunghiulară cu 4 găuri"
6.	Prelucrarea reperului "Flanșă triunghiulară cu 3 găuri"
7.	Prelucrarea reperului "Flanșă pătrată cu 4 găuri"
8.	Prelucrarea reperului "Flanșă pătrată cu 4 găuri_1"
9.	Strunjirea reperului "Flanșă cu 4 găuri"
10.	Prelucrarea reperului "Întinzător ferăstrău"
11.	Strunjirea reperului "Piesă cilindrică cu gaură în trepte"
12.	Strunjirea unui arbore în trepte
13.	Frezarea unui canal de pană
14.	Teșirea unui canal de pană
15.	Frezarea unei suprafețe înclinate
16.	Găurirea unui reper
17.	Strunjirea unui semifabricat conic
18.	Strunjirea unei sfere pe capătul unui semifabricat
19.	Strunjirea cilindrică exterioară pe strung CNC
20.	Strunjirea cilindrică interioară pe strung CNC
21.	Strunjirea cilindrică a reperului tip bucșă pe strung CNC
22.	Strunjirea cilindrică exterioară pentru reperul tip arbore pe strung CNC
23.	Găurirea unui reper pe mașină de găurit CNC
24.	Filetarea exterioară prin strunjire a reperului conform schiței
25.	Filetarea interioară prin strunjire a reperului conform schiței
26.	Frezarea unui canal de pană pe mașină de frezat CNC pentru un reper indicat
27.	Frezarea suprafețelor interioare pe mașina de frezat CNC pentru un reper indicat
28.	Frezarea unui canal rectangular pe mașina de frezat CNC pentru un reper indicat
29.	Frezarea suprafețelor cilindrice pe mașina de frezat CNC pentru un reper indicat
30.	Strunjirea suprafețelor conice pentru reperul indicat pe strungul CNC
31.	Strunjirea cilindrică pentru reperul semifabricat matrițat din OT 35
32.	Găurirea unui reper pe mașină de găurit CNC
33.	Găurirea unui reper tip flanșă pe mașina de găurit CNC
34.	Prelucrarea prin strunjire și frezare a unor suprafețe indicate pe strung CNC
35.	Prelucrarea suprafeței 1(găurire) și a suprafeței 2(filetare) pe strung CNC
36.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2 indicate pentru reperul considerat pe strung CNC
37.	Strunjirea suprafețelor interioare 1 și 2 indicate pentru reperul considerat pe strung CNC
38.	Filetarea găurii M6 pe strungul CNC pentru reperul considerat
39.	Strunjirea unui bolț cilindric pe strungul CNC
40.	Strunjirea unui reper cilindric pe strungul CNC

41.	Strunjirea unui semifabricat cilindric
42.	Strunjirea suprafețelor indicate pentru reperul reprezentat
43.	Strunjirea suprafețelor indicate pentru reperul reprezentat
44.	Strunjirea suprafețelor indicate pentru reperul reprezentat
45.	Prelucrarea suprafețelor 1, 2 și 3 prin strunjire și frezare
46.	Strunjirea suprafețelor 1, 2, 3 și 4 pentru reperul reprezentat
47.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
48.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
49.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
50.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
51.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
52.	Strunjirea suprafețelor 1 și 2(găurire Ø5 și filetare M6)
53.	Strunjirea suprafețelor 1și 2 pentru reperul reprezentat
54.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
55.	Strunjirea suprafețelor 1și 2 (strunjire frontală și găurire Φ5)
56.	Strunjirea suprafețelor 1, 2 și 3 pentru reperul reprezentat
57.	Strunjirea suprafețelor 1și 2 pentru reperul reprezentat
58.	Strunjirea suprafețelor 1și 2 pentru reperul reprezentat
59.	Strunjirea suprafețelor 1, 2, 3, 4 și 5 pentru reperul reprezentat
60.	Strunjirea suprafețelor 1, 2, 3 și 4 pentru reperul reprezentat