

Lista națională a temelor pentru proba practică

Domeniul: Mecanică

Calificarea profesională: Rectificator

Nr. crt.	Tema probei practice
1.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară, pentru o piesă de tip arbore, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 51^{+0,2}_{-0,4}$ pe lungimea de 40 mm conform unei schiței date
2.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară, pentru o piesă de tip arbore, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 81^{+0,2}_{-0,6}$ pe lungimea de 10 mm, conform unei schiței date
3.	Executarea operației de rectificare plan-frontal a unei piese tip arbore, cota $\varnothing 51^{+0,2}_{-0,6}$ la lungimea de $40^{+0}_{-0,6}$ mm, conform unei schiței date
4.	Executarea operației de rectificare plană pentru o piesă de tip pană paralelă la cota de $\varnothing 20^{+0,2}_{-0,6}$ pe lungimea de 50 mm, conform unei schiței date
5.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip bucsă, la cota $\varnothing 52^{+0,2}_{-0,6}$ pe lungimea de 8 mm conform schiței date
6.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip bucsă, la cota $\varnothing 70^{+0,1}_{-0,4}$ pe lungimea de 20 mm conform schiței date
7.	Executarea operației de rectificare plană a două fețe ale unei piese paralelipipedice, la cota de $34^{+0}_{-0,2}$ mm pe lungimea de 45 mm conform schiței date
8.	Executarea operației de rectificare plană pentru o piesă paralelipipedică, la cota de $34^{+0}_{-0,1}$ mm pe lungimea de 45 mm conform schiței date
9.	Executarea operației de rectificare plană a două fețe ale unei piese paralelipipedice ale unei piese de tip placă de fixare, la cota de $8^{+0,1}_{-0,4}$ pe lungimea de 80mm conform schiței date
10.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip arbore, porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 25^{+0,1}_{-0,4}$ pe lungimea de 127 mm, conform unei schiței date
11.	Executarea operației de rectificare plană a două fețe ale unei piese paralelipipedice, la cota de $30^{+0}_{-0,4}$ pe lungimea de 95mm conform schiței date
12.	Executarea operației de rectificare cilindrică interioară pentru o piesă de tip bucsă, cota $\varnothing 55^{+0,1}_{-0,4}$ la lungimea de 40 mm conform schiței date
13.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip arbore, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 34^{+0,1}_{-0,4}$ pe lungimea de 32 mm conform schiței date
14.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip arbore, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 38^{+0}_{-0,4}$ pe lungimea de 116 mm, conform schiței date
15.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip bucsă, cota $\varnothing 65^{+0,1}_{-0,4}$ pe lungimea de 40 mm conform schiței date
16.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip bucsă, la cota $\varnothing 50^{+0}_{-0,009}$ g6 $-0,025$ pe lungimea de 70 mm conform schiței date
17.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip dorn pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 10^{+0}_{-0,005}$ g6 $-0,014$ pe lungimea de 15 mm, conform schiței date
18.	Executarea operației de rectificare plan-frontal a unei piese tip inel, pe cele două fețe frontale cu cota $\varnothing 140$ la lungimea de 35 mm, conform schiței date

19.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip inel, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 140^{+0,04}_0$ pe lungimea de 35 mm, conform schiței date
20.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip bucsă, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 75 f7$ pe lungimea de 13 mm, conform schiței date
21.	Executarea operației de rectificare cilindrică exterioară pentru o piesă de tip bucsă, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 14 h7$ pe lungimea de 8,2 mm, conform schiței date
22.	Executarea operației de rectificare cilindrică interioară pentru o piesă de tip inel, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 40^{+0,1}_{+0,02}$ pe lungimea de 15 mm, conform schiței date
23.	Executarea operației de rectificare plană pentru o piesă de tip inel, pe cele două fețe plane $\varnothing 52$ la cota de 15 mm, conform schiței date
24.	Executarea operației de rectificare plană, pentru o piesă de tip inel, pe cele două fețe plane la cota de $\varnothing 90$ pe lungimea de 45 mm, conform schiței date
25.	Executarea operației de rectificare cilindrică interioară pentru o piesă de tip inel, pe porțiunea cilindrică cu cota $\varnothing 81,4$ mm pe lungimea de 45 mm.