

Lista națională a temelor pentru proba practică

Calificarea profesională: Frezor-rabotor-mortezor

Nr. crt.	Tema probei practice	Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse
1.	Frezarea suprafețelor plane cu freze cilindrice elicoidale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x60x35 din OL37 2. Freză cilindrică monobloc cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm
2.	Frezarea suprafețelor plane cu freze frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x60x35 din OL37 2. Freză frontală cu dinți demontabili 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
3.	Frezarea suprafețelor plane cu freze cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x60x35 din OL37 2. Freză cilindro-frontală cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
4.	Frezarea suprafețelor în trepte cu freze cilindrice	1. Semifabricat dreptunghiular 100x60x35 din OL37 2. Freză cilindrică cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
5.	Frezarea suprafețelor în trepte cu freze cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x60x35 din OL37 2. Freză cilindro-frontală cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
6.	Frezarea suprafețelor discontinue cu bloc de freze cilindrice elicoidale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x65 din OL37 2. Bloc de freze cilindrice cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
7.	Frezarea pieselor cu praguri cu freze disc cilindrice	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x65 din OL37 2. Freze disc cilindrice 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
8.	Frezarea pieselor cu praguri cu freze cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x65 din OL37 2. Freze cilindro-frontale 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm
9.	Frezarea pieselor cu praguri cu freze deget cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100*80*65 din OL37 2. Freze deget cilindro-frontale

		3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm
10.	Frezarea pieselor cu suprafețe înclinate cu freze cilindro-frontale prin înclinarea axului principal	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x65 din OL37 2. Freze cilindro-frontale 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
11.	Frezarea pieselor cu suprafețe înclinate cu freze cilindro-frontale și rigla sinus	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x65 din OL37 2. Freze cilindro-frontale 3. Rigla sinus 4. Șubler 150mm.
12.	Frezarea pieselor cu suprafețe înclinate cu freze unghiulare	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x65 din OL37 2. Freze unghiulare 3. Menghină de mașină 4. Șubler 150mm.
13.	Frezarea canalelor de pană în arbori cu freze deget	1. Ax strunjit din OL37 2. Freze deget 3. Cap divizor 4. Șubler 150mm.
14.	Prelucrarea unei suprafețe plane pe o mașină de rabotat transversală (șeping)	1. Semifabricat 100x100x80 din OL37 2. Cuțit de rabotat 3. Menghină 4. Șubler 150mm.
15.	Prelucrarea canalului de pană în butucul unei roți dințate prin mortezare	1. Roată dințată frezată anterior 2. Cuțit de mortezat 3. Masa rotativă a mașinii 4. Șubler 150mm.
16.	Frezarea suprafețelor plane cu freze frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x50 din OL37 2. Freză frontală cu dinți demontabili 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
17.	Frezarea suprafețelor plane cu freze cilindrice elicoidale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x55 din OL37 2. Freză cilindrică monobloc cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
18.	Frezarea suprafețelor în trepte cu freze cilindrice	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x60 din OL37 2. Freză cilindrică cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm
19.	Frezarea suprafețelor în trepte cu freze cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x60 din OL37 2. Freză cilindro-frontală cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm
20.	Frezarea suprafețelor discontinue cu bloc de	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x80 din

	freze cilindrice elicoidale	OL37 2. Bloc de freze cilindrice cu dinți elicoidali 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm
21.	Frezarea pieselor cu praguri cu freze disc cilindrice	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x80 din OL37 2. Freze disc cilindrice 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
22.	Frezarea pieselor cu praguri cu freze cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x80 din OL37 2. Freze cilindro-frontale 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
23.	Frezarea pieselor cu praguri cu freze deget cilindro-frontale	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x85 din OL37 2. Freze deget cilindro-frontale 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
24.	Frezarea pieselor cu suprafețe înclinate cu freze cilindro-frontale prin înclinarea axului principal	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x90 din OL37 2. Freze cilindro-frontale 3. Menghină simplă 4. Șubler 150mm.
25.	Frezarea pieselor cu suprafețe înclinate cu freze cilindro-frontale și rigla sinus	1. Semifabricat dreptunghiular 100x80x95 din OL37 2. Freze cilindro-frontale 3. Rigla sinus 4. Șubler 150mm
26.	Prelucrarea canalului de pană în butucul unei roți dințate prin mortezare	1. Roată dințată frezată anterior 2. Cuțit de mortezat 3. Masa rotativă a mașinii 4. Șubler 150mm.