

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; sesiunea:

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **LĂCĂTUȘ CONSTRUCȚII METALICE ȘI UTILAJ TEHNOLOGIC**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005**

Competențele / Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Citește și utilizează documente simple;
2. Utilizează limbajul specific de specialitate;
3. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate;
4. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor;
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică;
6. Execută operații de prelucrare;
7. Folosește SDV-urile și utilajele la lucrări specifice;
8. Stabilește necesarul de mașini și dispozitive specifice executării construcțiilor metalice și utilajului tehnologic;
9. Descrie mașinile utilizate la realizarea construcțiilor metalice și utilajului tehnologic
10. Descrie tehnologia de fabricație și asamblare a construcțiilor metalice.

Titlu temă pentru proba practică extrasă: **TEHNOLOGIA DE FABRICAȚIE ȘI ASAMBLARE A CONSTRUCȚIILOR METALICE**

Enunțul temei pentru proba practică: Executați guseul (fig. 1) și 2 diagonale (fig. 2), din tablă de oțel OL 37, conform desenelor de execuție de mai jos și apoi realizați asamblarea diagonalelor cu guseul, prin nituire.

Fig. 1

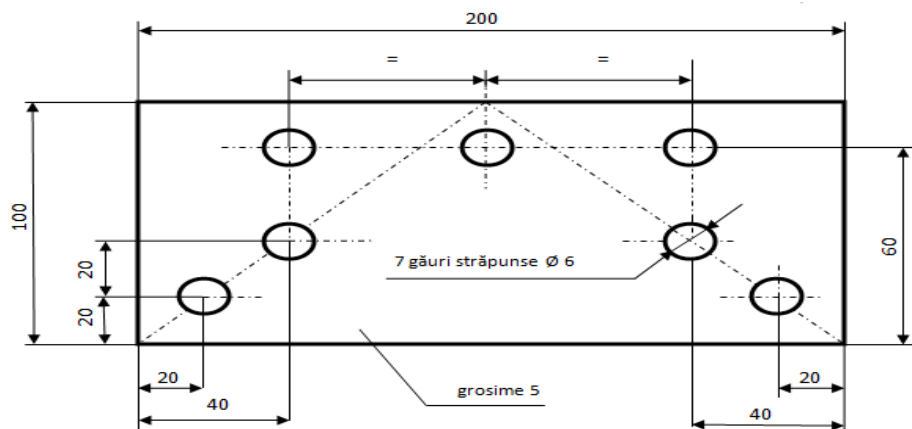
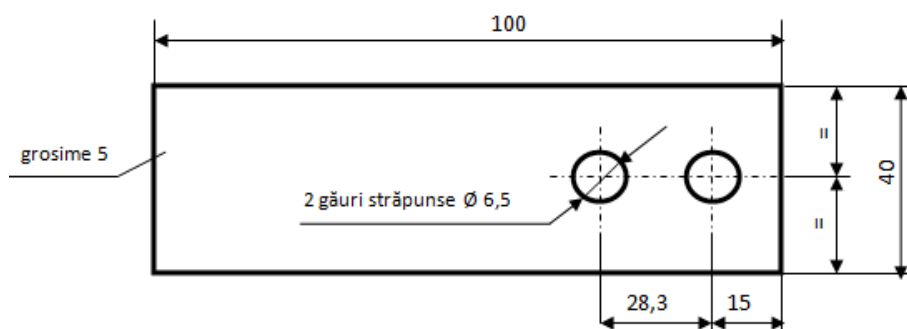


Fig. 2



Sarcini de lucru:

1. Citirea desenelor de execuție ale pieselor;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării pieselor;
3. Alegerea niturilor și a S.D.V - urilor necesare asamblării prin nituire a pieselor;
4. Executarea operațiilor pregătitoare;
5. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie;
6. Executarea asamblării prin nituire a pieselor;
7. Controlul asamblării nituite executate;
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor de lăcătușerie pe care le-ați executat pentru obținerea pieselor, veți descrie operațiile executate pentru obținerea pieselor, etapele asamblării prin nituire a acestora, veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat pentru executarea pieselor și a asamblării acestora.

Timp de lucru: 90 de minute

| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică | Indicatori de realizare ² | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte) | 1.Citirea desenelor de execuție în vederea executării pieselor | 5 p | | | |
| | | 2.Alegerea semifabricatelor, a niturilor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării pieselor și a asamblării acestora | 10 p | | | |
| | | 3.Organizarea locului de muncă | 5 p | | | |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte) | 1.Respectarea prescripțiilor tehnice din desenele de execuție ale pieselor | 10 p | | | |
| | | 2.Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie, utilizînd corespunzător SDV–urile/utilajele | 15 p | | | |
| | | 3. Executarea asamblării prin nituire a pieselor | 10 p | | | |
| | | 4.Verificarea calității asamblării prin nituire executate | 5 p | | | |
| | | 5.Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă | 10 p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³ | | | 70 p | | | |
| Nr. crt. | B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală | Indicatori de realizare | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte) | 1. Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate | 5 p | | | |
| | | 2.Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea pieselor | 10 p | | | |
| | | 3. Descrierea etapelor asamblării prin nituire a pieselor | 5 p | | | |
| | | 4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării prin nituire | 5 p | | | |
| | | 5.Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate | 5 p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴ | | | 30 p | | | |
| PUNCTAJ TOTAL⁵ | | | 100 p | | | |
| PUNCTAJ FINAL⁶ | | | | | | |

Întrebările Comisiei⁷

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

| ÎNTREBARE | Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului |
|-----------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Admis | Cu punctajul final | 100p – 95 p | 94,99p – 85p | 84,99p – 75p | 74,99p – 60p |
| | | | | | |
| | Cu calificativul | Excelent | Foarte bine | Bine | Satisfăcător |
| | | | | | |

| | | | | |
|----------------|--|--|-----------------------------------|--|
| Respins | <table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table> | | Cu punctajul final | |
| | Cu punctajul final | | | |

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:
Evaluator 2:
Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....