

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **Confecționar tâmplărie din aluminiu și mase plastice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: O.M.E.N.C.S. nr. 4121/13.06.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe**

- 2.1.1. Atelierul de lăcătușerie
- 2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice
- 2.1.4. Operații pregătitoare aplicate semifabricatelor în vederea executării pieselor
- 4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice
- 4.1.3. Precizia prelucrării și asamblării pieselor
- 6.1.2.3. Asamblări prin lipire
- 7.1.1. Tâmplăria din aluminiu și mase plastice
- 7.1.3. Operațiile fluxului tehnologic la prelucrarea componentelor tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

**Abilități**

- 2.2.1. Organizarea locului de muncă
- 2.2.6. Alegerea mijloacelor de măsurat și verificat în funcție de mărimea fizică de măsurat
- 6.2.16. Alegerea materialelor, SDV-urilor și echipamentelor necesare executării asamblării prin lipire;
- 6.2.17. *Utilizarea materialelor, SDV-urilor și echipamentelor în vederea asamblării prin lipire;*
- 6.2.18. Asamblarea prin lipire a semifabricatelor/pieselor;
- 6.2.19. Controlul îmbinărilor lipite;
- 7.2.7. Alegerea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația tehnologică executată în vederea prelucrării componentelor tâmplăriei din aluminiu și mase plastice;
- 7.2.18. Executarea controlului calității componentelor prelucrate;
- Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate*
- Comunicarea/Raportarea rezultatelor activității profesionale desfășurate*
- Utilizarea mijloacelor de măsurat și verificat lungimi, unghiuri, suprafețe*
- Utilizarea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația de lăcătușerie executată*
- Alegerea profilelor necesare executării componentelor tâmplăriei din aluminiu și mase plastice, corespunzătoare din punct de vedere estetic;*
- Utilizarea semnificației simbolurilor specifice tâmplăriei din aluminiu și mase plastice;*

**Atitudini**

- 2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă
- 2.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului
- 4.3.8. Respectarea normelor de protecție a mediului și de colectare selectivă a deșeurilor
- 6.3.5. *Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor;*
- 7.3.6. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă;
- 7.3.7. Respectarea normelor de prevenire și stingere a incendiilor (PSI);
- Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

**Titlu temă pentru proba practică: Ușă dublă de interior**

**Enunțul temei pentru proba practică:** Executați lipirea și debavurarea cercevelor unei uși duble de interior din profil PVC Barrier 80+.

**Sarcini de lucru:**

1. Alegerea profilului pentru realizarea cercevei ușii de interior;
2. Debitarea profilul cercevei
3. Lipirea profilului cercevei
4. Debavurarea lipiturii pe profilul cercevei
5. Montarea garniturii
6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, protecția mediului

**Pentru proba orală** veți justifica alegerea SDV-urilor necesare realizării ușii de interior, veți descrie procesul tehnologic de executare a unei uși de interior din profil PVC Barrier 80+ și veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă la lipire și debavurare.

**Timp de lucru: 90 minute**

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea sarcinii de lucru (max. 20 p)	Organizarea ergonomică a locului de muncă	5 p			
		Alegerea profilelor necesare pentru confecționarea ușii	5 p			
		Alegerea SDV-urilor	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 p)	Dimensionarea armăturilor conform dimensiunilor cercevelei	5 p			
		Debitarea profilului	5 p			
		Debitarea armăturii	5 p			
		Armarea profilului	5 p			
		Lipirea profilului	10 p			
		Debavurarea/frezarea	5p			
		Montarea garniturii	5p			
		Verificarea calității lucrării efectuate	5p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă,	5p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ <sup>3</sup>			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii de lucru (max. 30 p)	Justificarea alegerii SDV-urilor utilizate	5 p			
		Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă la lipire și debavurare	10 p			
		Descrierea etapelor procesului tehnologic de prelucrare	10 p			
		Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinii	5 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ <sup>4</sup>			30 p			
PUNCTAJ TOTAL <sup>5</sup>			100 p			
PUNCTAJ FINAL <sup>6</sup>						

<sup>1</sup> Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup> Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup> Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

**Întrebările Comisiei<sup>7</sup>**

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

**Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat**

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100 p – 95 p</b>	<b>94,99 p – 85 p</b>	<b>84,99 p – 75 p</b>	<b>74,99 p – 60 p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<b>Cu punctajul final</b>	
----------------	-----------------------------------	--

**Evaluatori**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

**Președinte de comisie**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

Evaluator 1: .....

Evaluator 2: .....

Evaluator 3: .....

Data: .....

.....