

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

- 7.1.5. Defecte ale mașinilor și aparatelor electrocasnice;
 - 7.1.6. Lucrări de reparații ale aparatelor și mașinilor electrocasnice;
 - 7.1.7. Verificări electrice și mecanice, după remedierea defectului;
 - 7.1.8. Porniri de probă/ încercări ale mașinilor și aparatelor electrocasnice;
- Norme de protecția mediului și de gestionare a deșeurilor.

Abilități

- 7.2.9. Alegerea aparatelor de măsură și control și a SDV-urilor specifice pentru depistarea defectelor mașinii/ aparatului electrocasnic;
- 7.2.10. Depistarea defectelor localizate în mașini și aparate electrocasnice;
- 7.2.11. Întocmirea necesarului de materiale în vederea executării unei reparații;
- 7.2.12. Executarea reparațiilor mașinilor și aparatelor electrocasnice cu respectarea succesiunii operațiilor pentru fiecare tip de defect;
- 7.2.13. Executarea verificărilor mecanice și electrice, după remedierea defectului, utilizând aparatele de măsură și control, a sculelor și dispozitivelor specifice;
- 7.2.14. Executarea încercărilor/ pornirilor de probă ale mașinilor și aparatelor electrocasnice.

Utilizarea corectă a vocabularului de specialitate

Comunicarea/ raportarea rezultatelor activităților desfășurate.

Atitudini

- Asumarea răspunderii față de calitatea lucrărilor efectuate;
- 7.3.7. Folosirea eficientă a timpului de muncă;
- 7.3.8. Respectarea normelor de calitate pentru lucrări din domeniul electrocasnic;
- 7.3.9. Respectarea normelor de protecție și securitate a muncii specifice lucrărilor de montare a mașinilor și aparatelor electrocasnice;
- 7.3.11. Argumentarea deciziilor luate referitoare la lucrările de întreținere a mașinii /aparatului electrocasnic.

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Repararea unei mașini electrice de tocat carne
Enunțul temei pentru proba practică:

Realizați lucrările de verificare a unei mașini electrice de tocat carne și de înlocuire componentelor defecte.

Pentru proba orală veți prezenta normele de sănătate și securitate în muncă specifice lucrărilor executate, cauzele posibile ale defecțiunii și efectele acesteia asupra funcționării mașinii electrice de tocat carne.

Sarcini de lucru:

- 1. Selectarea sculelor și dispozitivelor necesare operațiilor de verificare și înlocuire;**
- 2. Verificarea general a mașinii electrice de tocat carne;**
- 2. Demontarea mașinii electrice de tocat carne în vederea executării operațiilor de verificare și înlocuire;**
- 3. Verificarea vizuală a stării componentelor mașinii electrice de tocat carne;**
- 4. Verificarea continuității circuitului electric cu un ohmmetru;**
- 5. Identificarea componentelor defecte;**
- 6. Înlocuirea componentelor defecte;**
- 7. Asamblarea mașinii electrice de tocat carne;**
- 8. Verificarea funcționării mașinii electrice de tocat carne;**
- 9. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.**

Timp de lucru: 60 minute

| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică | Indicatori de realizare ² | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
|---|---|---|----------------------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max20p) | Alegerea materialelor, SDV-urilor și aparatelor de măsură necesare executării lucrărilor de verificare și înlocuire | 5p | | | |
| | | Verificarea generală a mașinii electrice de tocat carne | 5p | | | |
| | | Demontarea mașinii electrice de tocat carne | 10p | | | |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru (max50 p) | Controlul vizual al stării componentelor mașinii electrice de tocat carne | 5p | | | |
| | | Verificarea continuității circuitelor cu ohmmetrul | 15p | | | |
| | | Identificarea componentelor/componentei defecte | 5p | | | |
| | | Înlocuirea componentei/componentelor defecte | 5p | | | |
| | | Asamblarea corectă a mașinii electrice de tocat carne | 10p | | | |
| | | Verificarea funcționării mașinii electrice de tocat carne | 5p | | | |
| | | Respectarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate | 5p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³ | | | 70 p | | | |
| Nr. crt. | B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală | Indicatori de realizare | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Prezentarea și promovarea sarcinii de lucru (30 p) | Prezentarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate | 5p | | | |
| | | Cauzele posibile ale defectului constatat | 10p | | | |
| | | Prezentarea efectelor defectului asupra funcționării mașinii electrice de tocat carne | 5p | | | |
| | | Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate | 10p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴ | | | 30 p | | | |
| PUNCTAJ TOTAL ⁵ | | | 100 p | | | |
| PUNCTAJ FINAL ⁶ | | | | | | |

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

| ÎNTREBARE | Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului |
|-----------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Admis | Cu punctajul final | 100p – 95 p | 94,99p – 85p | 84,99p – 75p | 74,99p – 60p |
| | | | | | |
| | Cu calificativul | Excelent | Foarte bine | Bine | Satisfăcător |
| | | | | | |

Respins

**Cu
punctajul
final**

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:
Evaluator 2:
Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....