

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **FINISOR PRODUSE TEXTILE**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

2.1.2 Materii prime specifice proceselor tehnologice din industria de confecții textile – proprietățile țesăturilor și tricoturilor

6.1.2. Norme ergonomice la locul de muncă

6.1.3. Condiții de lucru specifice locului de muncă

6.1.4. Operații de aprovizionare a locului de muncă

8.1.1. Definirea operațiilor de vopsire și imprimare a materialelor textile

8.1.8. Specificarea parametrilor de lucru

8.1.9. Descrierea principiului de funcționare a utilajelor pentru vopsire și imprimare

8.1.10. Enumerarea elementelor componente ale utilajelor pentru vopsire și pentru imprimare

8.1.11. Descrierea reglajelor care trebuie făcute la începutul și în timpul funcționării mașinii

8.1.13. Descrierea normelor specifice SSM și PSI la utilajele pentru vopsirea materialelor textile

Abilități

2.2.7. Identificarea materiilor prime specifice din industria de confecții textile

6.2.1. Organizarea locului de muncă

6.2.2. Pregătirea pentru lucru a utilajului

6.2.4. Aprovizionarea locului de muncă cu materie primă, semifabricate, materiale auxiliare

8.2.4. Citirea parametrilor de lucru, cu precizarea unităților de măsură

8.2.5. Controlarea parametrilor de lucru cu grad redus de autonomie

8.2.7. Asocierea utilajului pentru vopsire cu natura materialului textil supus vopsirii și imprimării

8.2.8. Executarea operațiilor specifice pentru vopsirea și imprimarea materialelor textile

(pregătirea spațiului de lucru, pregătire materialelor pentru introducerea pe utilaje, alimentarea utilajelor, supravegherea utilajelor și controlarea parametrilor de lucru, predarea produselor, reglarea utilajelor)

8.2.10. Realizarea operațiilor de vopsire și imprimare, aplicând măsurile de protecție specifice

8.2.12. Utilizarea corectă în comunicare a vocabularului comun și a celui de specialitate

8.2.13. Prelucrarea informațiilor dobândite din documentația tehnică

Atitudini

2.3.1. Asumarea responsabilității în selectarea materiilor prime

2.3.2. Identificarea independentă a materiilor prime

6.3.2. Aplicarea independentă a cerințelor ergonomice specifice locului de muncă

6.3.4. Încadrarea în normele de timp stabilite

6.3.7. *Asumarea inițiativei în organizarea locului de muncă*

8.3.2. Respectarea precizărilor din documentația tehnică pentru parametrii de lucru specifici

8.3.3. Controlarea parametrilor de lucru cu grad redus de autonomie

8.3.4. Reglarea sub supraveghere a parametrilor de lucru

8.3.6. *Asumarea, în cadrul echipei de la locul de muncă, a responsabilității pentru sarcina de lucru primită*

8.3.9. *Asumarea calității/noncalității operațiilor efectuate*

Titlu temă pentru proba practică: IDENTIFICAREA NATURII MATERIALULUI DIN MOSTRA PRIMITĂ, DESCRIEREA ȘI DESERVIREA UTILAJULUI FOLOSIT LA VOPSIREA ÎN BUCATĂ A ACESTUIA

Enunțul temei pentru proba practică: Identificați natura materialului din mostra primită, descrieți și deserviți utilajul folosit la vopsirea în bucată a acestuia, respectând normele de sănătate și securitate în muncă, prevenirea și stingerea incendiilor

Sarcini de lucru:

1. Organizarea locului de muncă
2. Citirea documentației tehnice
3. Identificarea naturii mostrei de țesătură/tricot, prin proba de ardere
4. Pregătirea utilajului pentru realizarea operației de vopsire
5. Pregătirea materialului pentru introducerea în utilajul de vopsire
6. Executarea operațiilor de operației de vopsire a materialului textil
7. Verificarea calității lucrării executate
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, prevenirea și stingerea incendiilor

Pentru proba orală veți argumenta alegerea procesului de vopsire prin prisma naturii materialului textil, veți descrie utilajul pe care se realizează operația de vopsire, utilizând un limbaj tehnic adecvat.

Timp de lucru: 60min

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primireasarcinii de lucru (20 p)	1. Organizarea locului de muncă	5 p			
		2. Citirea documentației tehnice	5 p			
		3. Identificarea procedeului de vopsire, în conformitate cu fișa tehnologică	5 p			
		4. Pregătirea utilajului pentru realizarea operației de vopsire	5 p			
2.	Realizareasarcinii de lucru (50 p)	1. Identificarea naturii materialului textil	5 p			
		2. Pregătirea materialului pentru introducerea în utilajul de vopsire	10 p			
		3. Executarea operației de vopsire a materialului textil, respectând etapele și menținând parametrii la valorile precizate în fișa de lucru	15 p			
		4. Verificarea calității lucrării executate	10 p			
		5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, prevenirea și stingerea incendiilor	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii de lucru (30 p)	1. Argumentarea alegerii procesului de vopsire prin prisma naturii materialului textil	10 p			
		2. Descrierea utilajului pe care se realizează operația de vopsire	10 p			
		3. Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinii de lucru	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):

.....