

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: O.M.E.N.C.S. nr. 4121/13.06.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe:**

- 2.1.1. Atelierul de lăcătușerie
- 2.1.2. Tipuri de materiale și semifabricate necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie
- 2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice
- 4.1.1. Noțiuni fundamentale din teoria măsurătorilor
- 4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice
- 6.1.1. Noțiuni generale despre tehnologia asamblării
- 6.1.2. Asamblări nedemontabile
- 6.1.2.1. Asamblări prin nituire
- 7.1.1. Construcții metalice
- 7.1.3. Pregătirea materialelor metalice prin operații de: curățare, îndreptare mecanică, trasare, croire, în vederea executării reperelor pentru elementele componente ale structurilor metalice (SDV-uri, utilaje, tehnologii de execuție, metode de control, norme specifice de securitate și sănătate în muncă);

**Abilități:**

- 2.2.1. Organizarea locului de muncă
- 2.2.2. Identificarea materialelor metalice după culoare, aspect
- 4.2.3. Selectarea metodelor și a mijloacelor de măsurare și control în funcție de mărimea de măsurat și de domeniul ei de variație;
- 6.2.2. Alegerea SDV-urilor/utilajelor necesare executării operațiilor pregătitoare aplicate pieselor în vederea asamblării;
- 6.2.4. Alegerea SDV-urilor necesare executării asamblării prin nituire manuală;
- 6.2.6. Nituirea manuală a semifabricatelor/pieselor;
- 7.2.2. Alegerea semifabricatelor necesare executării elementelor componente ale construcțiilor metalice;
- 7.2.7. Alegerea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația pregătitoare de executat;
- 7.2.13. Verificarea calității reperelor prelucrate prin operații tehnologice pregătitoare

**Atitudini:**

- 2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă
  - 2.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului
  - 4.3.2. Respectarea procedurilor de lucru;
  - 4.2.7. Purtarea permanentă și cu responsabilitate a echipamentului de protecție în scopul prevenirii accidentelor de muncă și a bolilor profesionale;
  - 6.3.7. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă;
  - 6.3.8. Respectarea măsurilor de prevenire a accidentelor în muncă și a bolilor profesionale.
  - 7.3.1. Verificarea și pregătirea utilajelor din atelierele de construcții metalice;
  - 7.3.9. Respectarea normelor de protecție a mediului.
- Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme;*

**Titlu temă pentru proba practică extrasă:** Tehnologia de fabricație și asamblare a construcțiilor metalice

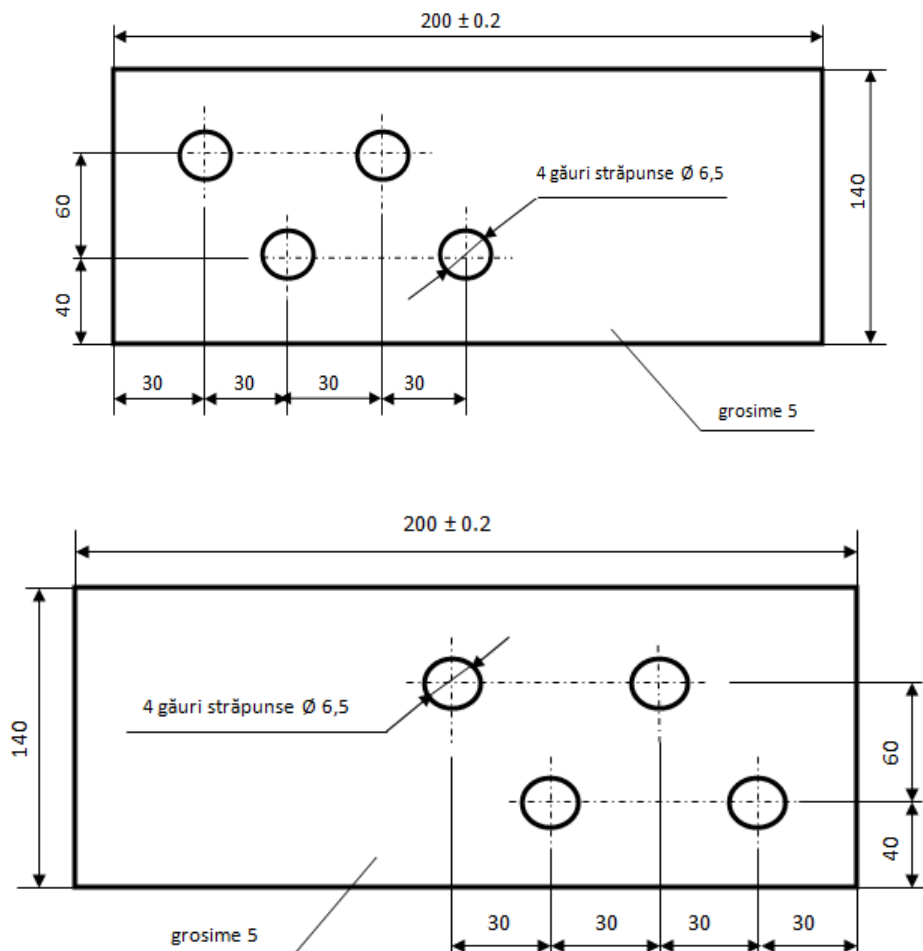
**Enunțul temei pentru proba practică:** Executați piesele din tablă de oțel OL 37, conform desenelor de execuție de mai jos și apoi realizați asamblarea lor prin nituire

**Sarcini de lucru:**

1. Citirea desenelor de execuție ale pieselor;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării pieselor;
3. Alegerea niturilor și a S.D.V - urilor necesare asamblării prin nituire a pieselor;
4. Executarea operațiilor pregătitoare;
5. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie;
6. Executarea asamblării prin nituire a pieselor;
7. Controlul asamblării nituite executate;
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

**Pentru proba orală** veți prezenta succesiunea operațiilor de lăcătușerie pe care le-ați executat pentru obținerea pieselor, veți descrie operațiile executate pentru obținerea pieselor, a etapelor asamblării prin nituire a acestora, veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat pentru executarea pieselor și a asamblării acestora.

**Timp de lucru:** 90 de minute



Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	<b>Primirea și planificarea sarcinii de lucru</b>  <b>(max. 20 puncte)</b>	1.Citirea desenelor de execuție în vederea executării pieselor	<b>5 p</b>			
		2. Alegerea semifabricatelor, a niturilor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării pieselor și a asamblării acestora	<b>10 p</b>			
		3.Organizarea locului de muncă	<b>5 p</b>			
2.	<b>Realizarea sarcinii de lucru</b>  <b>(max. 50 puncte)</b>	1.Respectarea prescripțiilor tehnice din desenele de execuție ale pieselor	<b>10 p</b>			
		2.Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie, utilizând corespunzător SDV–urile/utilajele	<b>15 p</b>			
		3. Executarea asamblării prin nituire a pieselor	<b>10 p</b>			
		4.Verificarea calității asamblării nituite executate	<b>5 p</b>			
		5.Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	<b>10 p</b>			
<b>TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ<sup>3</sup></b>			<b>70 p</b>			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	<b>Prezentarea și promovarea sarcinii realizate</b>  <b>(max. 30 puncte)</b>	1. Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	<b>5 p</b>			
		2.Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea pieselor	<b>10 p</b>			
		3. Descrierea etapelor asamblării prin nituire a pieselor	<b>5 p</b>			
		4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării prin nituire	<b>5 p</b>			
		5.Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	<b>5 p</b>			
<b>TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ<sup>4</sup></b>			<b>30 p</b>			
<b>PUNCTAJ TOTAL<sup>5</sup></b>			<b>100 p</b>			
<b>PUNCTAJ FINAL<sup>6</sup></b>						

<sup>1</sup> Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup> Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup> Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

## Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

**Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat**

[illegible]

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100 p – 95 p</b>	<b>94,99 p – 85 p</b>	<b>84,99 p – 75 p</b>	<b>74,99 p – 60 p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<table><tr><td></td><td><b>Cu punctajul final</b></td><td></td></tr></table>		<b>Cu punctajul final</b>	
	<b>Cu punctajul final</b>			

**Evaluatori**  
(numele, prenumele și semnătura):

**Președinte de comisie**  
(numele, prenumele și semnătura):  
.....

Evaluator 1: .....

Evaluator 2: .....

Evaluator 3: .....

Data: .....