

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**  
în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **Operator ceramică fină**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe:**

3.1.1. Operații de prelucrare a semifabricatelor

b. Glazurarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

b. Utilaje pentru glazurarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operațiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calității semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate și securitate în muncă specifice fiecărei operații de prelucrare

5.1.2. Procesul tehnologic de fabricare a produselor de menaj și decorative: operații, utilaje, parametri tehnologici

5.1.3. Exploatarea utilajelor/ instalațiilor/ liniilor de fabricare a produselor de menaj și decorative

5.1.4. Controlul calității semifabricatelor: tipuri de defecte, instrucțiuni de lucru pentru controlul interfazic/ final

**Abilități:**

3.2.2. Precizarea rolului operațiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condițiilor de realizare a operațiilor de prelucrare a materialelor și semifabricatelor

3.2.5. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor și părților lor componente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a utilajelor de prelucrare a materialelor și semifabricatelor din industria materialelor de construcții

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operației de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

3.2.16. *Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor și reglarea acestora în acord cu prescripțiile din cartea tehnică a echipamentului/ utilajului*

3.2.18. *Aplicarea normelor de sănătate și securitate în muncă și protecția mediului*

5.2.16. Executarea lucrărilor de glazurare a produselor ceramice cu ajutorul dispozitivelor și utilajelor specifice

5.2.22. *Aplicarea cerințelor de calitate impuse de normative la fabricarea produselor de menaj și decorative*

5.2.23. Efectuarea controlului de calitate interfazic/ final și consemnarea rezultatelor în documente specifice controlului

5.2.27. *Realizarea produsului conform modelului cerut de client*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

- 3.3.5. *Raportarea rezultatelor din activitatea desfășurată conducătorului echipei locului de muncă*
- 3.3.6. *Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate și securitate în muncă*
- 3.3.7. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*
- 3.3.9. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*
- 3.3.10. *Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*
- 3.3.11. *Respectarea cu rigurozitate a instrucțiunilor de lucru pentru controlul interfazic*
- 5.3.6. *Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de sănătate și securitate în muncă specifice*

**4. Titlu temă pentru proba practică: *Glazurarea farfuriilor prin imersie la mașina de glazurat SAMA.***

**Enunțul temei pentru proba practică: *Glazurați 100 de farfurii întinse prin imersie la mașina de glazurat SAMA. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat.***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă corespunzător cu operația de efectuat
2. Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării
3. Deservirea mașinii de glazurat SAMA, cu respectarea procedurii de lucru și a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate
4. Verificarea calității semifabricatelor glazurate și remedierea micilor defecte
5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă generale și specifice locului de muncă
6. Prezentarea mașinii de glazurat SAMA și a procedurii de lucru la glazurarea farfuriilor, cu precizarea defectelor care apar la glazurare și a cauzelor care le-au provocat

**Instrucțiuni de lucru**

Pentru efectuarea sarcinii de lucru candidatul va deservi succesiv cele 2 posturi de lucru ale instalației de glazurare (1- sortarea și desprăfuirea produselor, 2 - ștergerea piciorului de sprijin, verificarea și corectarea defectelor), lucrând în echipă cu colegi sau cu muncitorii care deservește instalația la momentul desfășurării probei practice.

**Timp de lucru:** 60 de minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluato r 1	Evaluato r 2	Evaluato r 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru <b>(maxim 20 p)</b>	1. Organizarea locului de muncă corespunzător cu operația de efectuat (aprovizionarea cu produse și glazură, verificarea/corecția consistenței glazurii)	6 p			
		2. Verificarea stării funcționale a mașinii de glazurat SAMA	8 p			
		3. Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condițiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricație sau standardele de calitate (controlarea și sortarea, retușarea micilor defecte, desprăfuirea)	6 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru <b>(maxim 50 p)</b>	4. Deservirea mașinii de glazurat SAMA	10 p			
		5. Identificarea și remedierea defectelor apărute pe semifabricatele glazurate și ștergerea piciorului de sprijin	6 p			
		6. Respectarea procedurii de lucru (executarea corectă a operațiilor în succesiunea logică a acestora)	12 p			
		7. Depozitarea semifabricatelor glazurate respectând regulile de manipulare	4 p			
		8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă specifice locului de muncă	10 p			
		9. Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă	4 p			
		10.Încadrarea în timpul impus	4 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ <sup>3</sup>			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluato r 1	Evaluato r 2	Evaluato r 3

<sup>1</sup>Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup>Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

1.	1 Prezentarea și promovarea sarcinii realizate ( <b>maxim 30 p</b> )	1. Descrierea mașinii de glazurat SAMA	8 p			
		2. Prezentarea procedurii de lucru la glazurarea prin imersie mecanizată cu respectarea succesiunii logice a operațiilor	8 p			
		3. Enumerarea defectelor care apar la glazurare și precizarea cauzelor care le-au provocat	6 p			
		4. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operației executate	4 p			
		5. Argumentarea logică și coerentă/motivarea teoretică a soluțiilor practice	4 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ <sup>4</sup>			30 p			
PUNCTAJ TOTAL <sup>5</sup>			100 p			
PUNCTAJ FINAL <sup>6</sup>						

<sup>4</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup>Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100p – 95 p</b>	<b>94,99 p – 85 p</b>	<b>84,99 p – 75 p</b>	<b>74,99 p – 60 p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<table><tr><td></td><td><b>Cu punctajul final</b></td><td></td></tr></table>		<b>Cu punctajul final</b>	
	<b>Cu punctajul final</b>			

**Evaluatori**  
(numele, prenumele și semnătura):

**Președinte de comisie**  
(numele, prenumele și semnătura):  
.....

Evaluator 1: .....

Evaluator 2: .....

Evaluator 3: .....

Data: .....