

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE
în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Operator ceramică fină**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

3.1.3. Executarea operațiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calității semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate și securitate în muncă specifice fiecărei operații de prelucrare

5.1.2. Procesul tehnologic de fabricare a produselor de menaj și decorative: operații, utilaje, parametri tehnologici

5.1.4. Controlul calității semifabricatelor: tipuri de defecte, instrucțiuni de lucru pentru controlul interfazic/final

Abilități:

3.2.2. Precizarea rolului operațiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condițiilor de realizare a operațiilor de prelucrare a materialelor și semifabricatelor

3.2.5. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operației de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.18. *Aplicarea normelor de sănătate și securitate în muncă și protecția mediului*

5.2.5. Indicarea parametrilor tehnologici specifici fiecărei faze tehnologice

5.2.14. Executarea lucrărilor de debavurare și retușare a produselor ceramice

5.2.22. *Aplicarea cerințelor de calitate impuse de normative la fabricarea produselor de menaj și decorative*

5.2.23. Efectuarea controlului de calitate interfazic/final și consemnarea rezultatelor în documente specifice controlului

Atitudini:

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

3.3.5. *Raportarea rezultatelor din activitatea desfășurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.7. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

3.3.9. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

3.3.11. *Respectarea cu rigurozitate a instrucțiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

5.3.5. Respectarea etapelor tehnologice de realizare a lucrărilor în condițiile respectării procedurilor de calitate și a normelor de securitatea muncii

17. Titlu temă pentru proba practică: *Retușarea produselor ceramice.*

Enunțul temei pentru proba practică: *Retușați și spălați 40 bucăți suport ou și caracterizați operația tehnologică executată.*

Sarcini de lucru:

1. Organizarea locului de muncă corespunzător operației efectuate
2. Identificarea defectelor apărute pe suprafața semifabricatului fasonat în acord cu cerințele de calitate
3. Remedierea defectelor minore prin retușare manuală cu ustensile specifice respectând procedura de lucru și regulile de manipulare a semifabricatelor fasonate și retușate
4. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă generale și specifice locului de muncă
5. Indicarea scopului operației de retușare și a defectelor pe care pot să le aibă semifabricatele fasonate și uscate
6. Descrierea procedurii de lucru la retușare și prezentarea condițiilor de admisibilitate pentru defectele identificate și remediate, conform normelor de calitate pentru produsele crude

Instrucțiuni de lucru

Candidatul va lucra individual.

Timp de lucru: 60 de minute

| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică | Indicatori de realizare ² | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
|---|---|--|----------------------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Primirea și planificarea sarcinii de lucru (maxim 20 p) | 1. Organizarea locului de muncă corespunzător operației efectuate | 20 p | | | |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru (maxim 50 p) | 1. Identificarea defectelor apărute pe suprafața semifabricatului fasonat în acord cu cerințele de calitate | 15 p | | | |
| | | 2. Remedierea defectelor minore prin retușare manuală cu ustensile specifice respectând procedura de lucru | 15 p | | | |
| | | 3. Respectarea regulilor de manipulare a semifabricatelor fasonate și retușate | 6 p | | | |
| | | 4. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă generale și specifice locului de muncă | 10 p | | | |
| | | 5. Încadrarea în timpul impus | 4 p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³ | | | 70 p | | | |
| Nr. crt. | B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală | Indicatori de realizare | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (maxim 30 p) | 1. Indicarea scopului operației de retușare și a defectelor pe care pot să le aibă semifabricatele fasonate și uscate | 10 p | | | |
| | | 2. Descrierea procedurii de lucru la retușare și prezentarea condițiilor de admisibilitate pentru defectele identificate și remediate, conform normelor de calitate pentru produsele crude | 12 p | | | |
| | | 3. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operației executate | 4 p | | | |
| | | 4. Motivarea teoretică a soluțiilor practice/Coerența și logica argumentării | 4 p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴ | | | 30 p | | | |
| PUNCTAJ TOTAL⁵ | | | 100 p | | | |
| PUNCTAJ FINAL⁶ | | | | | | |

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

| ÎNTREBARE | Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului |
|-----------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Admis | Cu punctajul final | 100p – 95 p | 94,99p – 85p | 84,99p – 75p | 74,99p – 60p |
| | | | | | |
| | Cu calificativul | Excelent | Foarte bine | Bine | Satisfăcător |
| | | | | | |

| | | | | |
|----------------|--|--|-----------------------------------|--|
| Respins | <table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table> | | Cu punctajul final | |
| | Cu punctajul final | | | |

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....