

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE
în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Operator ceramică fină**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

5.1.2. Procesul tehnologic de fabricare a produselor de menaj și decorative: operații, utilaje, parametri tehnologici

5.1.3. Exploatarea utilajelor/ instalațiilor/ liniilor de fabricare a produselor de menaj și decorative

5.1.4. Controlul calității semifabricatelor: tipuri de defecte, instrucțiuni de lucru pentru controlul interfazic/ final

5.1.5. Norme de sănătate și securitate în muncă specifice fiecărei operații

5.1.6. Norme de protecția mediului și gestionarea deșeurilor

Abilități:

5.2.5./6.2.5. Indicarea parametrilor tehnologici specifici fiecărei faze tehnologice

5.2.6. /6.2.6. *Utilizarea materialelor de specialitate de actualitate publicate în limba română și limba maternă*

5.2.7. /6.2.7. *Utilizarea materialelor de specialitate de actualitate publicate în limbi moderne de circulație internațională*

5.2.8. /6.2.8. *Utilizarea tehnicilor de căutare adecvate și extragerea informațiilor relevante*

5.2.9. /6.2.9. Fabricarea formelor de lucru din ipsos sau rășini sintetice

5.2.22. *Aplicarea cerințelor de calitate impuse de normative la fabricarea produselor de menaj și decorative*

5.2.23. Efectuarea controlului de calitate interfazic/ final și consemnarea rezultatelor în documente specifice controlului

5.2.25. *Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecția mediului și PSI*

5.2.26. *Gestionarea deșeurilor în vederea protecției mediului*

Atitudini:

5.3.3. Valorificarea selectivă a informațiilor referitoare la procesul tehnologic de fabricare a produselor de menaj și decorative

5.3.4. *Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate*

5.3.5./6.3.5. Respectarea etapelor tehnologice de realizare a lucrărilor în condițiile respectării procedurilor de calitate și a normelor de securitatea muncii

5.3.7. *Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă.*

5.3.8. *Asumarea responsabilității pentru sarcina de lucru primită*

5.3.9. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

5.3.10. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

5.3.11. *Raportarea rezultatelor din activitatea desfășurată conducătorului echipei locului de muncă*

24. Titlu temă pentru proba practică: *Prepararea amestecurilor utilizate la fabricarea formelor de lucru*

Enunțul temei pentru proba practică: *Preparați amestecul de ipsos necesar la fabricarea formelor de lucru*

Sarcini de lucru:

1. Identificarea materialelor necesare operației de preparare a suspensiei de ipsos
2. Organizarea ergonomică a locului de muncă
3. Selectarea materialelor necesare operației de preparare a suspensiei de ipsos
4. Curățarea cu atenție a ustensilelor înainte de utilizare
5. Dozarea ipsosului și apei conform raportului ipsos: apă
6. Prepararea manuală a amestecului de ipsos, respectând regulile de preparare
7. Respectarea NSSM și PSI specifice lucrării
8. Enumerarea tipurilor de amestecuri utilizate în procesul tehnologic de fabricare a formelor de lucru în acord cu situațiile de utilizare a acestora și a regulilor ce trebuie respectate la prepararea amestecului de ipsos
9. Explicarea procesului de priză a ipsosului și a importanței acestuia în procesul tehnologic

Timp de lucru: 60 de minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (maxim 20 p)	1. Identificarea materialelor necesare operației de preparare a suspensiei de ipsos	10 p			
		2. Organizarea ergonomică a locului de muncă	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (maxim 50 p)	3. Selectarea materialelor necesare operației de preparare	5 p			
		4. Curățarea cu atenție a ustensilelor înainte de utilizare	10 p			
		5. Dozarea ipsosului și apei conform raportului ipsos: apă	10 p			
		6. Prepararea manuală a amestecului de ipsos, respectând regulile de preparare	15 p			
		7. Respectarea NSSM și PSI specifice lucrării	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (maxim 30 p)	1. Enumerarea tipurilor de amestecuri utilizate în procesul tehnologic de fabricare a formelor de lucru în acord cu situațiile de utilizare a acestora	8 p			
		2. Explicarea procesului de priză a ipsosului și a importanței acestuia în procesul tehnologic	6 p			
		3. Enumerarea regulilor necesar a fi respectate la prepararea amestecului de ipsos	8 p			
		4. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operației executate	4 p			
		5. Motivarea teoretică a soluțiilor practice/Coerența și logica argumentării	4 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....