

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE
în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Operator ceramică fină**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

4.1.1. Operații termice din industria materialelor de construcții

e. Arderea

4.1.2. Utilaje în care se desfășoară operațiile termice

c. Cuptoare

4.1.3. Executarea operațiilor termice

4.1.6. Norme de sănătate și securitate în muncă specifice fiecărei operații termice

5.1.2. Procesul tehnologic de fabricare a produselor de menaj și decorative: operații, utilaje, parametri tehnologici

5.1.3. Exploatarea utilajelor/ instalațiilor/ liniilor de fabricare a produselor de menaj și decorative

Abilități:

4.2.1. Definirea operațiilor termice

4.2.2. Precizarea rolului operațiilor termice în procesul tehnologic

4.2.3. Prezentarea condițiilor de realizare a operațiilor termice

4.2.4. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

4.2.6. Identificarea utilajelor și părților lor componente

4.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a utilajelor în care se desfășoară operațiile termice din industria materialelor de construcții

4.2.14. Curățirea utilajului

4.2.15. *Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor și reglarea acestora în acord cu prescripțiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

5.2.5. Indicarea parametrilor tehnologici specifici fiecărei faze tehnologice

5.2.17. Executarea lucrărilor de încărcare /descărcare a produselor ceramice în/ din cuptoarele de ardere

5.2.18. Supravegherea funcționării cuptoarelor de ardere

5.2.21. *Studierea individuală și utilizarea documentației tehnice pentru executarea operațiilor de deservire a utilajelor*

5.2.24. *Verificarea cu responsabilitate a stării de funcționare a utilajelor și reglarea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor pe baza reglementărilor tehnice*

5.2.25. *Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecția mediului și PSI*

Atitudini:

4.3.1. Conștientizarea importanței operațiilor termice în industria materialelor de construcții

4.3.3. *Studierea individuală și utilizarea documentației tehnice privind construcția și funcționarea utilajelor*

4.3.4. *Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de securitatea muncii specifice*

4.3.5. *Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

- 4.3.6. *Asumarea responsabilității pentru sarcina de lucru primită*
- 4.3.7. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*
- 4.3.8. *Comunicarea rezultatelor din activitatea desfășurată conducătorului echipei*
- 4.3.9. *Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecția mediului și PSI*
- 5.3.5. *Respectarea etapelor tehnologice de realizare a lucrărilor în condițiile respectării procedurilor de calitate și a normelor de securitatea muncii*
- 5.3.6. *Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de sănătate și securitate în muncă specifice*

12. Titlu temă pentru proba practică: Arderea I a produselor ceramice în cuptorul cu vagoneti Riedhammer

Enunțul temei pentru proba practică: Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea I – la cuptorul Riedhammer. Caracterizați cuptorul cu vagoneti Riedhammer și precizați parametrii regimului de ardere.

Sarcini de lucru:

1. Organizarea locului de muncă corespunzător operației efectuate
2. Efectuarea încărcării/descărcării produselor la arderea I conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul Riedhammer, cu respectarea structurii sortimentale pe vagonet și a regulilor de manipulare a semifabricatelor
3. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă generale și specifice locului de muncă
4. Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul Riedhammer
5. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer pentru arderea I

Instrucțiuni de lucru

Candidatul va lucra în echipă cu colegi sau cu muncitorii care deservește cuptorul Riedhammer la momentul desfășurării probei practice și va executa secvența procesului tehnologic în derulare la momentul respectiv - încărcare/descărcare a produselor existente pe flux.

Timp de lucru: 60 de minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (maxim 20 p)	1. Organizarea locului de muncă corespunzător operației efectuate: curățirea vagoanelor, adaptarea suprastructurii vagoanelor la sortimentele care se vor încărca, pregătirea platformelor/platanelor pentru descărcare	20 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (maxim 50 p)	2. Respectarea instrucțiunilor de lucru și a instrucțiunilor tehnologice la încărcare /descărcare,verificarea documentelor însoțitoare	12 p			
		3. Respectarea structurii sortimentale pe vagonet	10 p			
		4. Manipularea corespunzătoare a semifabricatelor la încărcare/descărcare	10 p			
		5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă generale și specifice locului de muncă	10 p			
		6. Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă	4 p			
		7. Încadrarea în timpul impus	4 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (maxim 30 p)	1. Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul Riedhammer	12 p			
		2. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer pentru arderea I	10 p			
		1. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operației executate	4 p			
		2. Motivarea teoretică a soluțiilor practice/Coerența și logica argumentării	4 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....