

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **Operator ceramică fină**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe:**

3.1.3. Executarea operațiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calității semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate și securitate în muncă specifice fiecărei operații de prelucrare

6.1.2. Procesul tehnologic de fabricare a obiectelor sanitare: operații, utilaje, parametrii tehnologici

6.1.4. Controlul calității semifabricatelor: tipuri de defecte, instrucțiuni de lucru pentru controlul interfazic/final

6.1.5. Norme de sănătate și securitate în muncă

**Abilități:**

3.2.2. Precizarea rolului operațiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condițiilor de realizare a operațiilor de prelucrare a materialelor și semifabricatelor

3.2.5. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operației de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.18. *Aplicarea normelor de sănătate și securitate în muncă și protecția mediului*

6.2.16. *Aplicarea cerințelor de calitate impuse de normative la fabricarea obiectelor sanitare*

6.2.17. *Verificarea și controlul semifabricatelor/ produselor finite în acord cu standardele de calitate în vigoare și consemnarea rezultatelor în documente*

6.2.19. *Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecția mediului și PSI*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

3.3.5. *Raportarea rezultatelor din activitatea desfășurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.7. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

3.3.9. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

3.3.11. *Respectarea cu rigurozitate a instrucțiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

6.3.3. Valorificarea selectivă a informațiilor referitoare la procesul tehnologic de fabricare a obiectelor sanitare

6.3.4. *Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate*

6.3.5. Respectarea etapelor tehnologice de realizare a lucrărilor în condițiile respectării procedurilor de calitate și a normelor de securitatea muncii

6.3.8. *Asumarea responsabilității pentru sarcina de lucru primită*

**31. Titlu temă pentru proba practică: *Retușarea produselor ceramice fine - rezervor vas closet..***

**Enunțul temei pentru proba practică: *Retușați un produs de tip rezervor vas closet și caracterizați operația tehnologică executată.***

**Sarcini de lucru:**

1. Identificarea și selectarea materialelor necesare operației de retușare
2. Organizarea ergonomică a locului de muncă
3. Verificarea produselor din punct de vedere funcțional (existența găurilor tehnologice)
4. Corectarea muchiilor cu țiglinul fără rotunjirea sau deformarea acestora
5. Efectuarea operației de finisare uscată cu sita de retuș
6. Efectuarea operației de finisare umedă cu buretele
7. Executarea găurilor funcționale și de fixare
8. Inscricționarea produselor cu codul turnătorului, data turnării și data retușării și așezarea pe cărucioare
9. Respectarea NSSM și PSI specifice lucrării
10. Prezentarea defectelor identificate la produsul retușat și a cauzelor care au generat defectele constatate
11. Explicarea modului de remediere a defectelor constatate

**Timp de lucru:** 30 de minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (maxim 20 p)	1. Identificarea și selectarea materialelor necesare operației de retușare	10 p			
		2. Organizarea ergonomică a locului de muncă	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (maxim 50 p)	3. Verificarea produselor din punct de vedere funcțional (existența găurilor tehnologice)	5 p			
		4. Corectarea muchiilor cu țiglinul fără rotunjirea sau deformarea acestora	5 p			
		5. Efectuarea operației de finisare uscată cu sita de retuș	10 p			
		6. Efectuarea operației de finisare umedă cu buretele	10 p			
		7. Executarea găurilor funcționale și de fixare	10 p			
		8. Inscripționarea produselor și așezarea pe cărucioare	5 p			
		9. Respectarea NSSM și PSI specifice lucrării	5 p			
<b>TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ<sup>3</sup></b>			<b>70 p</b>			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (maxim 30 p)	1. Prezentarea defectelor identificate la produsul retușat și a cauzelor care au generat defectele constatate	10 p			
		2. Explicarea modului de remediere a defectelor constatate	12 p			
		3. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operației executate	4 p			
		4. Motivarea teoretică a soluțiilor practice/Coerența și logica argumentării	4 p			
<b>TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ<sup>4</sup></b>			<b>30 p</b>			
<b>PUNCTAJ TOTAL<sup>5</sup></b>			<b>100 p</b>			
<b>PUNCTAJ FINAL<sup>6</sup></b>						

<sup>1</sup>Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup>Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup>Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup>Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup>Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100p – 95 p</b>	<b>94,99p – 85p</b>	<b>84,99p – 75p</b>	<b>74,99p – 60p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<table><tr><td></td><td><b>Cu punctajul final</b></td><td></td></tr></table>		<b>Cu punctajul final</b>	
	<b>Cu punctajul final</b>			

**Evaluatori**  
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1: .....

Evaluator 2: .....

Evaluator 3: .....

Data: .....

**Președinte de comisie**  
(numele, prenumele și semnătura):  
.....