

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: Mecanic de mecanică fină

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMENCS nr. 4121/13.06.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice (principii de funcționare și caracteristici tehnice) - Mijloace de măsurare și control pentru filete

4.1.3. Precizia prelucrării și asamblării pieselor

6.1.3.2. Asamblări prin formă

8.1.2. Realizarea montajelor ansamblurilor de mecanică fină

Abilități:

4.2.6. Selectarea mijloacelor de măsurare și control specifice pentru fiecare din mărimile tehnice măsurate

6.2.31. Asamblarea prin pene/caneluri/cu profile poligonale/cu știfturi/cu bolțuri a pieselor

8.2.4. Pregătirea locului de muncă pentru realizarea ansamblurilor de mecanică fină

8.2.5. Descrierea operațiilor de montare a ansamblurilor de mecanică fină

8.2.6. Alegerea corespunzătoare a SDV-urilor necesare executării ansamblurilor de mecanică fină

8.2.8. Executarea operațiilor de asamblare a componentelor ansamblurilor de mecanică fină

8.2.10. Folosirea instrumentelor și AMC-urilor pentru verificarea ansamblurilor de mecanică fină realizate

8.2.11. Aplicarea normelor de SSM, de protecția mediului și PSI specifice operațiilor de asamblare a ansamblurilor de mecanică fină

8.2.13. Interpretarea rezultatelor controlului ansamblurilor de mecanică fină

Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate

Comunicarea/Raportarea rezultatelor activității profesionale desfășurate

Atitudini:

4.3.1. Respectarea normelor ergonomice la locul de muncă

4.2.6. Respectarea normelor de securitate la locul de muncă, precum și a normelor de prevenire și stingere a incendiilor

6.3.5. Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor

8.3.1. Asumarea răspunderii în respectarea procedurilor de lucru, a normelor de SSM, de protecția mediului și PSI specifice realizării ansamblurilor de mecanică fină

8.3.3. Asumarea răspunderii la locul de muncă

Titlu temă pentru proba practică: T 02 - Înlocuirea șurub de mișcare de la ghidajul saniei longitudinale ale unei mașini unelte

Enunțul temei pentru proba practică: Demontați sania longitudinală a strungului de mecanică fină, verificați parametri geometrici și funcționali ai șurubului de mișcare, identificați defectele, înlocuiți șurubul de mișcare defect, montați sania longitudinală și verificați montajul efectuat. Pentru proba orală descrieți operațiile efectuate, SDV-urile utilizate și prezentați normele de SSM specifice lucrării executate.

Sarcini de lucru:

- 1.** Pregătirea locului de muncă
- 2.** Demontarea saniei longitudinale
- 3.** Verificarea parametrilor geometrici și funcționali ai șurubului de mișcare
- 4.** Identificarea defectelor
- 5.** Înlocuirea șurubului de mișcare defect
- 6.** Montarea saniei longitudinale
- 7.** Verificarea montajului
- 8.** Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Criteriul 1 – Planificarea sarcinii de lucru (max 15 p)	1. Pregătirea locului de muncă	5 p			
		2. Alegerea SDV-urilor necesare	5 p			
		3. Alegerea AMC-urilor necesare	5 p			
2.	Criteriul 2 – Realizarea sarcinii de lucru (max 55 p)	1. Realizarea operațiilor pregătitoare	5 p			
		2. Identificarea defectelor	10 p			
		3. Efectuarea operațiilor de înlocuire a elementelor defecte	20 p			
		4. Verificarea montajului	10 p			
		5. Respectarea normelor de SSM specifice lucrării executate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Criteriul 1 – Prezentarea lucrării executate (30 p)	1. Descrierea operațiilor executate	20 p			
		2. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operațiilor executate în vederea montării organelor de mașini și a controlului efectuat	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....