

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: Mecanic de mecanică fină

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMENCS nr. 4121/13.08.2016

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

9.1.2. Mijloace de măsurare

10.1.1. Parametrii funcționali ai mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică din documentația tehnică

10.1.3. Defecțiuni posibile ale mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică

10.1.4. Metode de remediere a defecțiunilor mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică

Abilități:

9.2.4. Analizarea mijloacelor de măsurare

9.2.10. Realizarea reglajelor necesare la mijloacele de măsurare

10.2.2. Pregătirea locului de muncă pentru verificarea parametrilor funcționali ai mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică

10.2.3. Verificarea parametrilor funcționali ai mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică;

10.2.4. Identificarea defecțiunilor mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică

Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate

Comunicarea/Raportarea rezultatelor activității profesionale desfășurate

Atitudini:

9.3.1. Respectarea procedurilor de lucru

9.3.3. Asumarea răspunderii la locul de muncă

9.3.10. Respectarea termenelor de realizare a sarcinilor

10.3.8. Respectarea normelor de SSM, de protecția mediului și PSI specifice reparării și reglării mijloacelor de măsurare, aparatelor optico – mecanice, aparatelor opto – electronice, automatelor de servire și aparatelor de birotică

Titlu temă pentru proba practică: T 06 – Reglarea unui ortotest

Enunțul temei pentru proba practică: Determinați eroarea de măsurare a ortotestului, identificați cauzele erorii de măsurare, realizați reglarea acestuia la zero și verificați reglajul efectuat. Pentru proba orală descrieți operațiile efectuate, etaloanele utilizate și prezentați normele de SSM specifice lucrării executate.

Sarcini de lucru:

1. Pregătirea locului de muncă
2. Verificarea corectitudinii măsurării
3. Calcularea erorii de măsurare
3. Identificarea cauzelor erorii de măsurare
4. Relizarea reglării la zero
5. Verificarea reglajului efectuat
6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Criteriul 1 – Planificarea sarcinii de lucru (max 10 p)	1. Pregătirea locului de muncă	5 p			
		2. Alegerea AMC-urilor necesare	5 p			
2.	Criteriul 2 – Realizarea sarcinii de lucru (max 60 p)	1.Realizarea operațiilor pregătitoare	10 p			
		2. Identificarea cauzelor erorii de măsurare	10 p			
		3. Realizarea reglajului la zero	20 p			
		4. Verificarea reglajului	10 p			
		5. Respectarea normelor de SSM specifice lucrării executate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Criteriul 1 – Prezentarea lucrării executate (30 p)	1. Descrierea operațiilor executate	20 p			
		2. Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operațiilor executate în vederea montării organelor de mașini și a controlului efectuat	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....