

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,  
**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **Electromecanic utilaje și instalații industriale**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe**

**2.1.7** Operația de debitare manuală a semifabricatelor (tehnologii de execuție, metode de control, SDV-uri specifice)

**2.1.9** Operația de pilire manuală a semifabricatelor (clasificarea pilelor, tehnologii de execuție, metode de control a suprafețelor prelucrate prin pilire, SDV-uri specifice)

**2.1.11** Operația de executare a alezajelor

**2.1.12** Operația de filetare (elementele geometrice ale filetului, clasificarea filetelor, tehnologii de execuție, metode de control, SDV-uri specifice)

**5.1.3** Noțiuni generale despre precizia de prelucrare și asamblare.

**6.1.10.** Norme de Securitate și Sănătate în Muncă și Prevenirea și stingerea incendiilor pentru lucrări în instalații electromecanice.

**6.1.11.** Noțiuni de Legislație pentru Protecția mediului înconjurător în instalații electromecanice

**Abilități**

**5.1.3** Noțiuni generale despre precizia de prelucrare și asamblare.

**2.2.11** Executarea operației de debitare manuală a semifabricatelor

**2.2.12** Realizarea controlului calității operației de debitare prin verificarea dimensiunilor pieselor obținute și a calității suprafețelor debitate

**2.2.15** Alegerea pilelor în funcție de forma suprafețelor de prelucrat și de materialul semifabricatului

**2.2.16** Executarea pilirii manuală a suprafețelor

**2.2.17** Realizarea controlului calității suprafețelor prelucrate prin pilire

**2.2.20** Alegerea tipului de mașină de găurit în funcție de suprafețele de prelucrat

**2.2.21** Executarea operației de găurire

**2.2.22.** Executarea operațiilor de teșire, lărgire, lamare și alezare a găurilor

**2.2.23** Realizarea controlului alezajelor executate, prin măsurarea diametrelor alezajelor, verificarea formei și a calității suprafețelor prelucrate

**2.2.24** Executarea prin filetare manuală de filete interioare/exterioare

**2.2.25** Verificarea dimensiunilor suprafețelor filetate

**Atitudini**

*Comunicarea/ raportarea rezultatelor activităților profesionale desfășurate.*

*Demonstrarea spiritului creativ în argumentarea soluțiilor tehnice abordate.*

*Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă și de protecția mediului specifice sarcinilor de lucru încredințate.*

*Asumarea la locul de muncă a calității lucrărilor/ sarcinilor încredințate.*

**Titlu temă pentru proba practică extrasă:** Realizarea pe o bară de aluminiu cu lungimea de 200 mm a unei găuri filetate M5 și L=10 mm la ambele capete, în vederea obținerii unui distanțier

**Enunțul temei pentru proba practică:** Realizează pe o bară de aluminiu cu lungimea de 200 mm câte o gaură filetată M5 și L=10 mm la ambele capete, în vederea obținerii unui distanțier.

**Sarcini de lucru:**

1. Realizează desenul de execuție
2. Alege SDV-urilor și materialele necesare executării temei
3. Taie bara de aluminiu la dimensiunile indicate
4. Debavurează
5. Execută găurile pentru filetare la dimensiunile indicate
6. Execută filetul interior
7. Verifică execuția filetelor
8. Respectă normele de sănătate și securitate în muncă și PSI în instalații electrice
9. Descrie modul de lucru

**Timp de lucru: 2 ore**

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluato r 1	Evaluato r 2	Evaluato r 3
1.	Primirea sarcinii de lucru (15 p)	Alegerea S.D.V-urilor corespunzătoare lucrărilor	10 p			
		Organizarea locului de muncă	5 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (55 p)	Realizarea desenului tehnic de execuție	10 p			
		Tăierea barei de aluminiu la dimensiunile indicate	5 p			
		Debavurarea	5 p			
		Executarea găurilor pentru filetare la dimensiunile indicate	15 p			
		Executarea filetului interior	10 p			
		Verificarea execuției filetelor	5 p			
		Respectarea normelor de SSM și PSI specifice lucrării	5 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ <sup>3</sup>			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluato r 1	Evaluato r 2	Evaluato r 3
1.	Prezentarea sarcinii de lucru (30 p)	Descrierea modului de realizare a sarcinilor de lucru	20 p			
		Utilizarea vocabularului de specialitate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ <sup>4</sup>			30 p			
PUNCTAJ TOTAL <sup>5</sup>			100 p			
PUNCTAJ FINAL <sup>6</sup>						

<sup>1</sup> Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup> Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup> Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100p – 95 p</b>	<b>94,99p – 85p</b>	<b>84,99p – 75p</b>	<b>74,99p – 60p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<table><tr><td></td><td><b>Cu punctajul final</b></td><td></td></tr></table>		<b>Cu punctajul final</b>	
	<b>Cu punctajul final</b>			

**Evaluatori**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

Evaluator 1: .....  
Evaluator 2: .....  
Evaluator 3: .....

Data: .....

**Președinte de comisie**  
**(numele, prenumele și semnătura):**  
.....