

**MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII**  
**CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC**

**FIȘA DE EVALUARE**

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **TURNATOR**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCȘ 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

**Cunoștințe:**

**9.1.1.** Procesul de turnare în forme

**9.1.3.** Condiții de turnare; parametrii regimului de turnare

**9.1.4.** Turnarea continuă

- Instalațiile de turnare continuă

- Parametrii turnării continue

**9.1.7.** Norme de SSM-SU și de protecția mediului specifice secțiilor de turnare

**Abilități:**

**9.2.1.** Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

**9.2.6.** Analiza proceselor de turnare continua a aliajelor pentru obținerea de semifabricate

**9.2.7.** Realizarea condițiilor de turnare continuă

**9.2.10.** Respectarea parametrilor specifici turnării continue pentru un anumit tip de semifabricat

**9.2.15.** Aplicarea normelor de SSM-SU și de protecția mediului specifice secțiilor de turnare

**9.2.16.** *Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate pentru a comunica cu ceilalți angajați despre turnarea, dezbaterii și curățarea pieselor turnate*

**9.2.17.** *Comunicarea rezultatelor activităților profesionale desfășurate în vederea realizării de piese turnate*

**Atitudini:**

**9.3.1.** Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

**9.3.6.** *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

**9.3.7.** *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

**9.3.8.** *Asumarea responsabilității privind integritatea, funcționalitatea și întreținerea utilajelor și SDV-urilor necesare turnării, dezbaterii și curățării pieselor turnate*

**9.3.10.** Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

**9.3.11.** Adoptarea unei conduite responsabile față de mediu

**Titlu temă pentru proba practică extrasă:** Turnarea semicontinua, verticala a sleburilor din aliajul de aluminiu 6061

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Pregatiti masa de turnare, cochilele si efectuati turnarea sleburilor avand dimensiunile 500×1150×3500 mm

**Sarcini de lucru**

1. Pregătirea locului de muncă și planificarea lucrului;
2. Alegerea utilajelor de turnare
2. Pregătirea mesei de turnare si a cochilelor
3. Controlarea parametrilor regimului de turnare
4. Urmărirea operațiilor tehnologice de turnare a aliajului în cochile
5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor pe care le-ați executat pentru turnarea sleburilor, și veți argumenta alegerea parametrilor regimului de turnare.

**Timp de lucru: 120 minute**

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare <sup>2</sup>	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max 20 p)	Alegerea utilajelor de turnare, adaptate sarcinii de lucru	10p			
		Pregatirea locului de munca	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max 50 p)	Controlarea parametrilor regimului de turnare: temperatura de turnare, debitul de metal, temperatura apei de racire, viteza de coborare a semifabricatelor	10 p			
		Urmarirea executarii operațiilor tehnologice de turnare:prelevarea de pioni pentru verificarea compozitiei chimice,controlul dimensional al semifabricatului	30 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ <sup>3</sup>			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii realizate (30 p)	Descrierea etapelor de lucru în vederea turnarii sleburilor	10 p			
		Prezentarea parametrilor regimului de turnare	10 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ <sup>4</sup>			30 p			
PUNCTAJ TOTAL <sup>5</sup>			100 p			
PUNCTAJ FINAL <sup>6</sup>						

<sup>1</sup> Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup> Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup> Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

<b>Admis</b>	<b>Cu punctajul final</b>	<b>100p – 95 p</b>	<b>94,99p – 85p</b>	<b>84,99p – 75p</b>	<b>74,99p – 60p</b>
	<b>Cu calificativul</b>	<b>Excelent</b>	<b>Foarte bine</b>	<b>Bine</b>	<b>Satisfăcător</b>

<b>Respins</b>	<table><tr><td></td><td><b>Cu punctajul final</b></td><td></td></tr></table>		<b>Cu punctajul final</b>	
	<b>Cu punctajul final</b>			

**Evaluatori**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

Evaluator 1: .....

Evaluator 2: .....

Evaluator 3: .....

Data: .....

**Președinte de comisie**  
**(numele, prenumele și semnătura):**  
.....