

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **TURNATOR**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCȘ 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

9.1.1. Procesul de turnare în forme

9.1.3. Condiții de turnare; parametrii regimului de turnare

9.1.4. Turnarea continuă

- Instalațiile de turnare continuă

- Parametrii turnării continue

9.1.7. Norme de SSM-SU și de protecția mediului specifice secțiilor de turnare

Abilități:

9.2.1. Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

9.2.6. Analiza proceselor de turnare continuă a aliajelor pentru obținerea de semifabricate

9.2.7. Realizarea condițiilor de turnare continuă

9.2.10. Respectarea parametrilor specifice turnării continue pentru un anumit tip de semifabricat

9.2.15. Aplicarea normelor de SSM-SU și de protecția mediului specifice secțiilor de turnare

9.2.16. *Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate pentru a comunica cu ceilalți angajați despre turnarea, dezbaterii și curățarea pieselor turnate*

9.2.17. *Comunicarea rezultatelor activităților profesionale desfășurate în vederea realizării de piese turnate*

Atitudini:

9.3.1. Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

9.3.6. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

9.3.7. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

9.3.8. *Asumarea responsabilității privind integritatea, funcționalitatea și întreținerea utilajelor și SDV-urilor necesare turnării, dezbaterii și curățării pieselor turnate*

9.3.10. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

9.3.11. Adoptarea unei conduite responsabile față de mediu

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Turnarea semicontinua, verticala a barelor din aliajul de aluminiu 6063

Enunțul temei pentru proba practică:

Pregatiti masa de turnare, cochilele si efectuati turnarea barelor cu diametrul de 229 mm

Sarcini de lucru

1. Pregătirea locului de muncă și planificarea lucrului;
2. Alegerea utilajelor de turnare
2. Pregătirea mesei de turnare si a cochilelor
3. Controlarea parametrilor regimului de turnare
4. Urmărirea operațiilor tehnologice de turnare a aliajului în cochile
5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor pe care le-ați executat pentru turnarea barelor, și veți argumenta alegerea parametrilor regimului de turnare.

Timp de lucru: 120 minute

| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică | Indicatori de realizare ² | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
|---|---|--|----------------------------|-----------------|-------------|-------------|
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max 20 p) | Alegerea utilajelor de turnare, adaptate sarcinii de lucru | 10p | | | |
| | | Pregatirea locului de munca | 10 p | | | |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru (max 50 p) | Controlarea parametrilor regimului de turnare: temperatura de turnare, debitul de metal, temperatura apei de racire, viteza de coborare a semifabricatelor | 10 p | | | |
| | | Urmarirea executarii operațiilor tehnologice de turnare:prelevarea de pioni pentru verificarea compozitiei chimice,controlul dimensional al semifabricatului | 30 p | | | |
| | | Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă | 10 p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³ | | | 70 p | | | |
| Nr. crt. | B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală | Indicatori de realizare | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat | | |
| | | | | Evaluator 1 | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1. | Prezentarea sarcinii realizate (30 p) | Descrierea etapelor de lucru în vederea turnarii barelor | 10 p | | | |
| | | Prezentarea parametrilor regimului de turnare | 10 p | | | |
| | | Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate | 10 p | | | |
| TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴ | | | 30 p | | | |
| PUNCTAJ TOTAL ⁵ | | | 100 p | | | |
| PUNCTAJ FINAL ⁶ | | | | | | |

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

| ÎNTREBARE | Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului |
|-----------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Admis | Cu punctajul final | 100p – 95 p | 94,99p – 85p | 84,99p – 75p | 74,99p – 60p |
| | | | | | |
| | Cu calificativul | Excelent | Foarte bine | Bine | Satisfăcător |
| | | | | | |

| | | | | |
|----------------|--|--|-----------------------------------|--|
| Respins | <table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table> | | Cu punctajul final | |
| | Cu punctajul final | | | |

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....