

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **TURNATOR**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCs 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

9.1.1. Procesul de turnare în forme

9.1.3. Condiții de turnare; parametrii regimului de turnare

9.1.4. Turnarea continuă

- Instalațiile de turnare continuă

- Parametrii turnării continue

9.1.7. Norme de SSM-SU și de protecția mediului specifice secțiilor de turnare

Abilități:

9.2.1. Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

9.2.6. Analiza proceselor de turnare continuă a aliajelor pentru obținerea de semifabricate

9.2.7. Realizarea condițiilor de turnare continuă

9.2.10. Respectarea parametrilor specifici turnării continue pentru un anumit tip de semifabricat

9.2.15. Aplicarea normelor de SSM-SU și de protecția mediului specifice secțiilor de turnare

9.2.16. *Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate pentru a comunica cu ceilalți angajați despre turnarea, dezbaterii și curățarea pieselor turnate*

9.2.17. *Comunicarea rezultatelor activităților profesionale desfășurate în vederea realizării de piese turnate*

Atitudini:

9.3.1. Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

9.3.6. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

9.3.7. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

9.3.8. *Asumarea responsabilității privind integritatea, funcționalitatea și întreținerea utilajelor și SDV-urilor necesare turnării, dezbaterii și curățării pieselor turnate*

9.3.10. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

9.3.11. Adoptarea unei conduite responsabile față de mediu

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Turnarea semicontinua, verticala a sleburilor din aliajul de aluminiu 1050A

Enunțul temei pentru proba practică:

Pregătiți masa de turnare, cochilele și efectuați turnarea sleburilor având dimensiunile 500×1050×3500 mm

Sarcini de lucru

1. Pregătirea locului de muncă și planificarea lucrului;
2. Alegerea utilajelor de turnare
2. Pregătirea mesei de turnare și a cochilelor
3. Controlarea parametrilor regimului de turnare
4. Urmărirea operațiilor tehnologice de turnare a aliajului în cochile
5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor pe care le-ați executat pentru turnarea sleburilor, și veți argumenta alegerea parametrilor regimului de turnare.

Timp de lucru: 120 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max 20 p)	Alegerea utilajelor de turnare, adaptate sarcinii de lucru	10p			
		Pregatirea locului de munca	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max 50 p)	Controlarea parametrilor regimului de turnare: temperatura de turnare, debitul de metal, temperatura apei de racire, viteza de coborare a semifabricatelor	10 p			
		Urmarirea executarii operațiilor tehnologice de turnare:prelevarea de pioni pentru verificarea compozitiei chimice,controlul dimensional al semifabricatului	30 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii realizate (30 p)	Descrierea etapelor de lucru în vederea turnarii sleburilor	10 p			
		Prezentarea parametrilor regimului de turnare	10 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....