

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **TURNATOR**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe

7.1.2. Amestecuri pentru formare

7.1.5. Metode de execuție a formelor și a miezurilor

- Formarea manuală

7.1.3. Utilaje folosite la prepararea amestecurilor de formare

Abilități:

7.2.1. Organizarea locului de muncă în funcție de specificul lucrării de executat

7.2.2. Pregătirea materialelor de formare în vederea realizării adaosurilor de formare

7.2.3. Dozarea corespunzătoare a adaosurilor speciale pentru îmbunătățirea calității amestecurilor de formare

7.2.6. Selectarea sculelor, uneltelor, dispozitivelor și utilajelor necesare realizării formelor de turnare

7.2.7. *Utilizarea sculelor, uneltelor, dispozitivelor și utilajelor necesare realizării formelor de turnare în condiții de calitate și siguranță*

7.2.8. *Utilizarea documentației tehnice pentru realizarea formelor de turnare*

7.2.9. Realizarea manuală a formelor și a miezurilor

7.2.17. *Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate pentru a comunica cu ceilalți angajați despre tehnologia, mașinile, utilajele, SDV-urile specifice realizării formelor de turnare*

7.2.18. *Comunicarea rezultatelor activităților profesionale desfășurate în vederea realizării formelor de turnare*

Atitudini:

7.3.2. Respectarea instrucțiunilor și specificațiilor din documentația tehnică de realizare a produsului prin turnare

7.3.3. *Preocupare pentru utilizarea rațională a materialelor de formare*

7.3.6. *Asumarea inițiativei în rezolvarea unor probleme*

7.3.7. *Asumarea responsabilității pentru calitatea lucrărilor efectuate*

7.3.8. *Asumarea responsabilității privind integritatea și funcționalitatea utilajelor și SDV-urilor necesare realizării formelor de turnare*

7.3.9. Asumarea responsabilităților privind întreținerea utilajelor și SDV-urilor din secția de formare

7.3.10. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Executarea manuală a formei de turnare pentru reperul „Flanșă cu 10 găuri” conform schiței

Enunțul temei pentru proba practică:

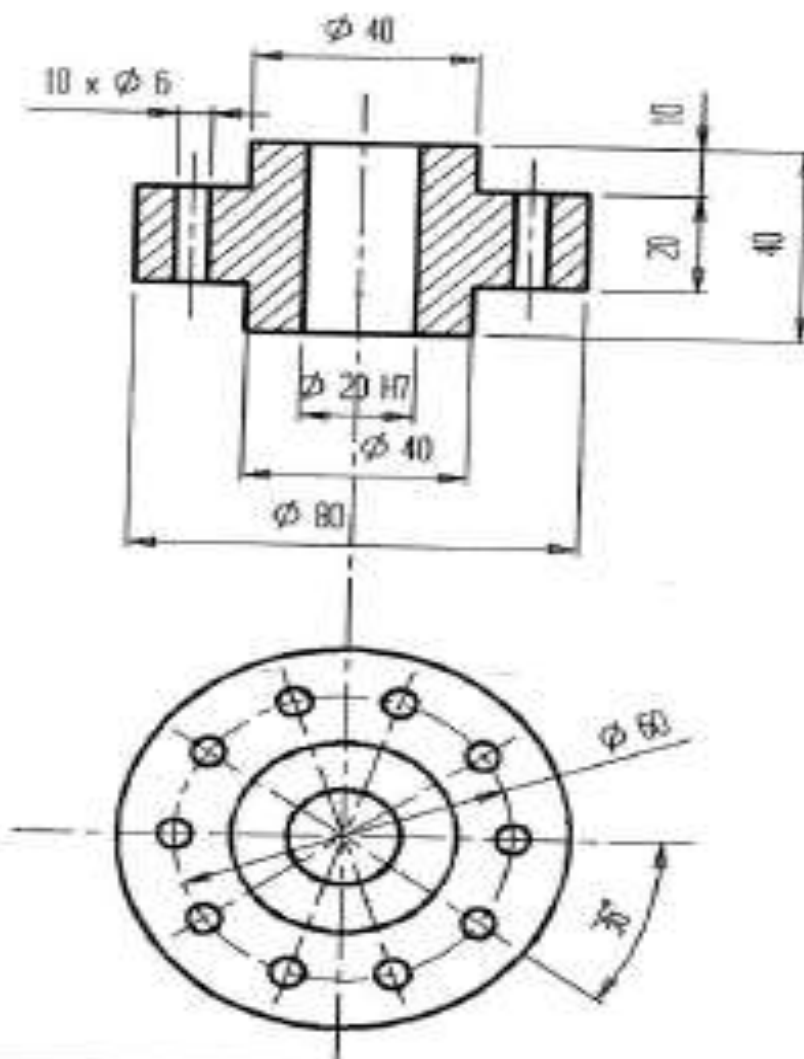
Realizați forma de turnare pentru reperul „Flanșă”, respectând prescripțiile tehnice din desenul de execuție

Sarcini de lucru

1. Pregătirea locului de muncă și planificarea lucrului;
2. Alegerea materialelor și a SDV-urilor
3. Realizarea manuală a formei de turnare conform prescripțiilor din desenul de execuție
4. Asamblarea formei de turnare
5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor pe care le-ați executat pentru obținerea formei de turnare, și veți argumenta modul de alegere a materialelor și a SDV-urilor necesare.

Timp de lucru: 120 minute



Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max 20 p)	Pregătirea materialelor de formare pentru realizarea formei	10 p			
		Alegerea SDV-urilor folosite la execuția formei de turnare	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max 50 p)	Realizarea formei de turnare în conformitate cu desenul de execuție având în vedere adaosul de prelucrare	30 p			
		Folosirea corespunzătoare a SDV-urilor utilizate la realizarea formelor de turnare	10 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea sarcinii realizate (30 p)	Descrierea etapelor de lucru în vederea executării formei de turnare	10 p			
		Prezentarea modului de alegere a materialelor de formare și a SDV-urilor	10 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins

**Cu
punctajul
final**

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:
Evaluator 2:
Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....